

# CORPORATE & PRODUCTS



**MOTOVARIO®**

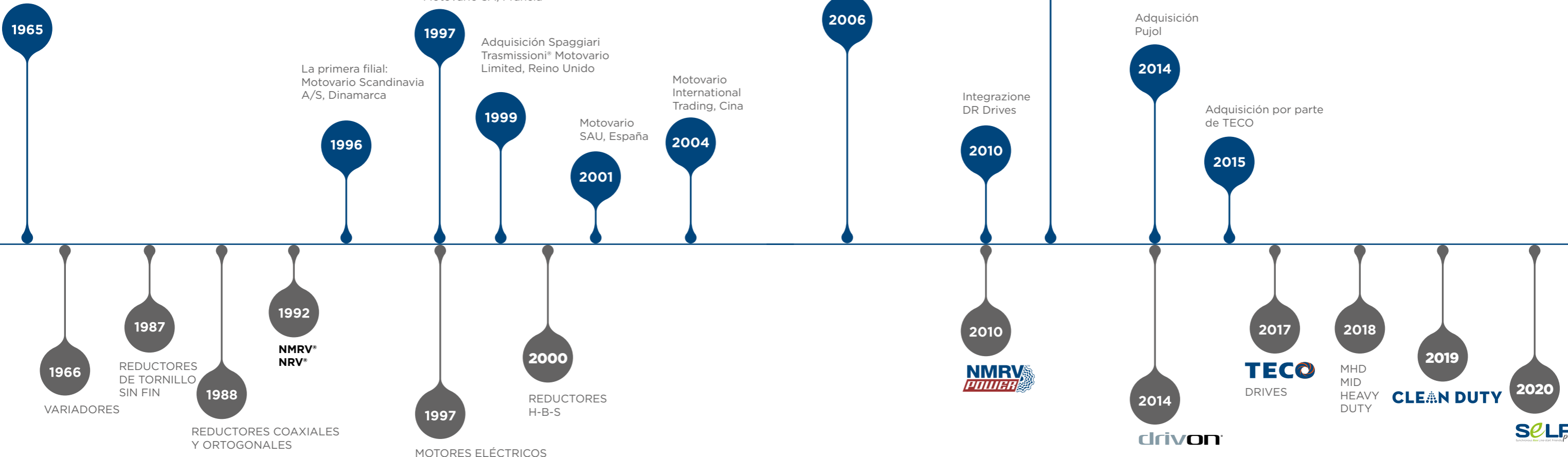
HEART OF MOTION

a **TECO Group** company

# / Quiénes somos /

## CRONOLOGIA

FUNDACIÓN



Somos una excelencia italiana que opera en el sector de la transmisión de potencia, fundada en 1965, que se ha transformado a lo largo de los años en una multinacional con presencia global.

Capaz de estudiar y producir piezas de transmisión que responden a las exigencias mecánicas y mecatrónicas, gracias a nuestros convertidores, en todos los sectores industriales.

Una empresa formada por personas y tecnología que transforma ideas en acciones y potencia en movimiento.

Un centro productivo formado por más de 600 empleados distribuidos en los diferentes establecimientos del mundo.

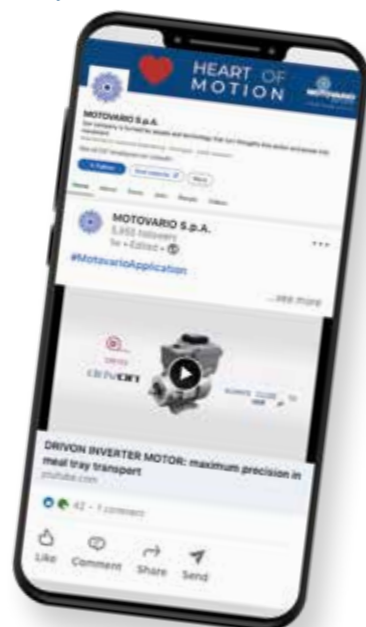
En la actualidad pertenecemos al grupo sólido, TECO, que respalda nuestro crecimiento y nuestro desarrollo. 170 máquinas de control numérico, con líneas de vehículos LGV, garantizan al departamento de producción un excelente nivel de eficiencia.

Las líneas de ensamblaje son altamente automatizadas y equipadas con un sistema informático específico, el sistema de control estadístico de procesos gestiona la evolución productiva y previene la generación de residuos, permitiendo monitorizar todas las fases de elaboración.

En el establecimiento, un moderno sistema de tratamientos térmicos (recocción, normalizado, templado y cementación), que funciona las 24 horas, garantiza el control del proceso de fabricación de los componentes críticos, contribuyen a las características de fiabilidad, solidez y versatilidad de nuestros productos.

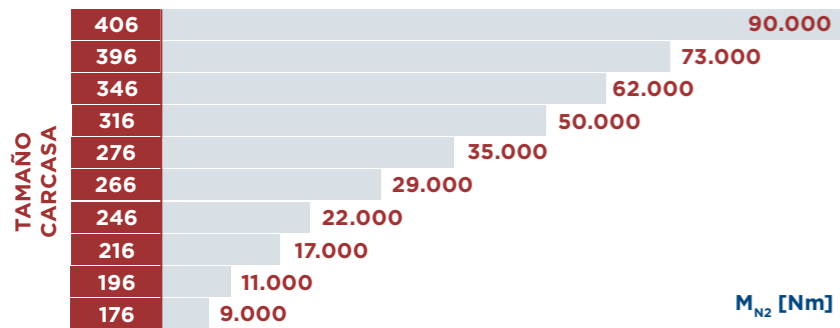
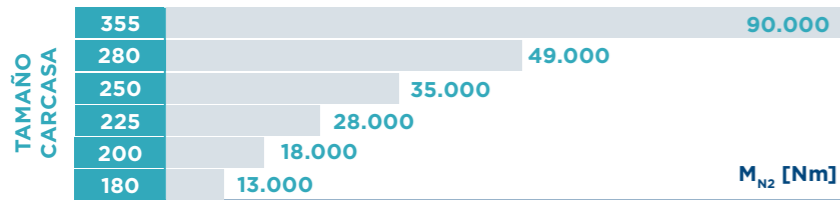
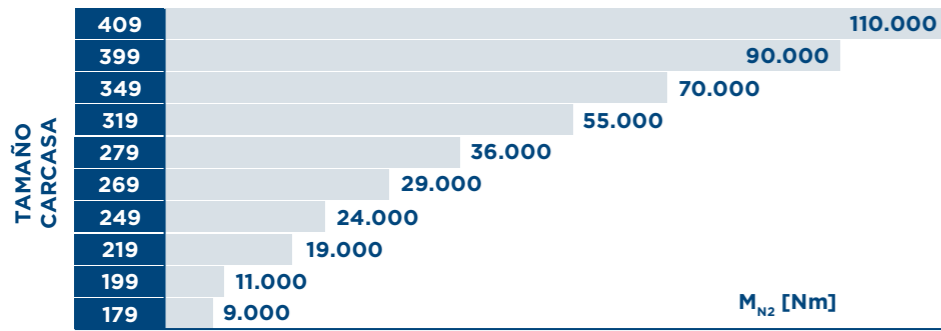
# / Redes sociales /

NUESTRA COMUNICACIÓN DIGITAL





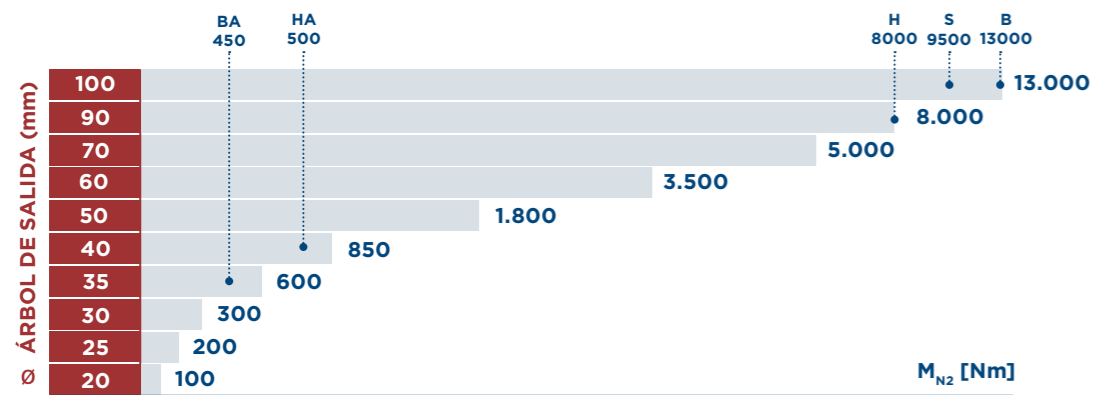
## Reductores Mid-Heavy Duty



- carcasa de fundición
- árbol de salida desde  $\varnothing$  100 hasta  $\varnothing$  220
- trenes de reducción 1, 2, 3, 4
- reducciones hasta 636



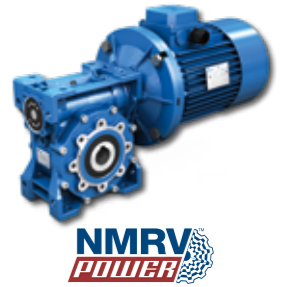
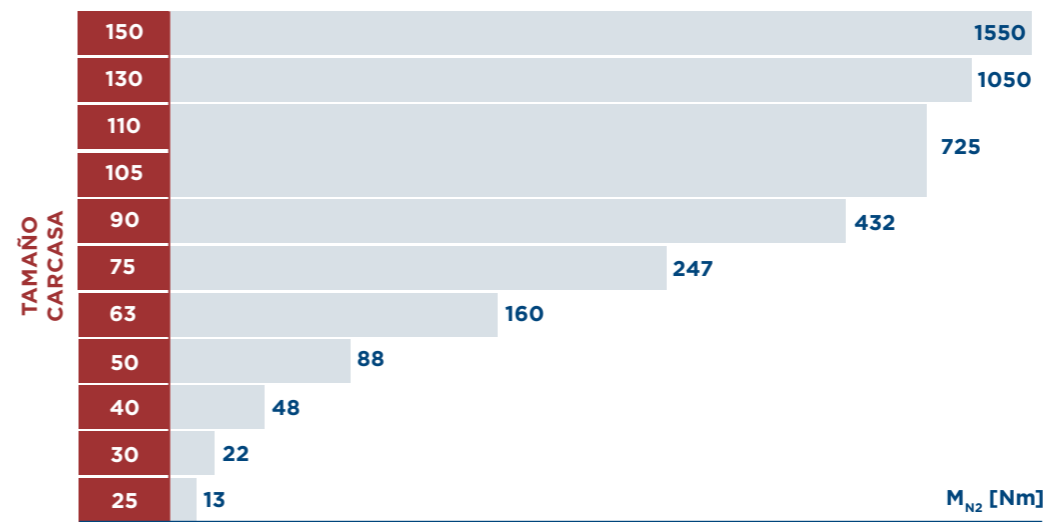
## Reductores y Motoreducers



- carcasa de fundición o aluminio
- Atex ready
- árbol de salida desde  $\varnothing$  11 hasta 110
- potencia hasta 90 kW
- trenes de reducción 1, 2, 3
- reducciones hasta 443



## Reductores y motoreductores de corona-sinfin



- carcasa de fundición o aluminio
- Atex ready
- árbol de salida desde  $\varnothing$  11 hasta  $\varnothing$  50
- potencia hasta 15 kW
- reducciones hasta 1.083



CLEAN DUTY



## Motovariadores y motovariadores-reductores

- carcasa de fundición o aluminio
- versión compacta con reductor helicoidal
- Atex ready
- potencia hasta 9,2 kW
- reducciones de 1,5 hasta 7 (con reductores)
- Mn2 hasta 5.000



DRIVON	5,5	kW
L510S	11	
E510S	90	
A510S	315	
F510	600	

## DRIVON - accionamiento a bordo motor

- alimentación monofásica y trifásica
- control vectorial sensorless a alta dinámica
- potencia hasta 5,5 kW
- estandar integrado STO certificado SIL3, PLe
- bus integrado:
- bus opcional:



## L510S - E510S - A510S - F510 - accionamiento de cuadro

- compacto, estandar y premium servodriver
- grado de protección hasta IP20 - IP66
- regulación de par y velocidad STO
- funciones de PLC integradas
- funciones HVAC/R y building automation integrate



F510



A510S

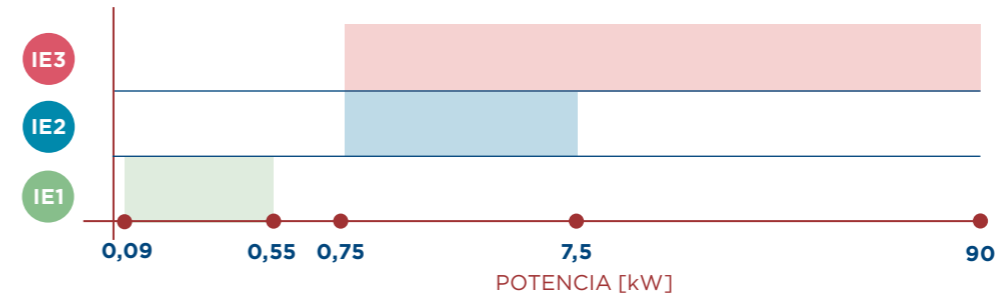


E510S



drivon

## EFICIENCIA



- potencia hasta 90 kW
- Atex ready
- polos 2, 4, 6
- autofrenante, monofasico, doble polaridad
- grado de protección hasta IP66



## Motores de fundición IEC

Los motores de inducción en jaula de ardilla de fundición TECO IE3 están diseñados, fabricados y probados para responder a las normas europeas e internacionales más recientes. Su construcción fiable y de alta calidad es ideal para todos los mercados industriales. Gama de potencia de 0,75kW a 400kW con tamaño de bastidor de 80 a 355. Motor con diseño NEMA MG-1, conforme a NEMA Premium en la gama de potencia de 1HP a 420HP\* con un tamaño de bastidor métrico de 80 a 315.

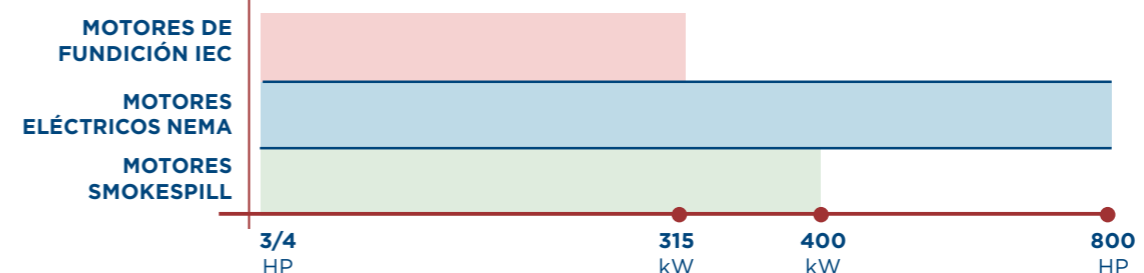
## Motores eléctricos NEMA

La línea de producto TECO-Westinghouse MAX-E1® ofrece una amplia gama de motores de eficiencia NEMA Premium de 3/4 hp a 800 hp adecuados para aplicaciones genéricas y conformes a la mayoría de los requisitos industriales. Los motores MAX-E1® están diseñados, fabricados y probados para cumplir o superar las más recientes normas NEMA, IEEE y otras normas internacionales. Todos los motores están certificados CSA para clase I, división II, grupos B, C y D; código temperatura T3C, y tienen un ventilador antichispas no estático. Los motores MAX-E2® son conformes a la norma IEEE841 y aptos para aplicaciones severas con eficiencia Premium en la industria petrolera y química, de hasta 500HP.

## Motores para evacuación de los humos SMOKEPILL

Los motores TECO para evacuación de los humos están diseñados y probados para funcionar a temperaturas extremas en caso de incendio. Estos motores se utilizan en sistemas de ventilación para extraer humo y calor de los edificios y dar suficiente tiempo para la evacuación. El diseño responde a EN12101-3, proporcionando F400, F300 y F200 con niveles de eficiencia IE3 e IE2. Gama de potencia de 0,75kW a 400kW con tamaño de bastidor de 80 a 355.

## POTENZE



# / Customer first /

MYMOTOVARIO



## SALES PORTAL

El Nuevo servicio dedicado a clientes Motovario y la fuerza de ventas



## CORPORATIVO

Área corporativa Motovario



## ACADEMY

Consulta la formación online para mejorar tu conocimiento de los productos Motovario



## MY PRODUCTS

Con el número de serie, puedes encontrar productos Motovario



## M.A.C.

Documentación e instrucciones para ensamblar productos Motovario



## ORDER TRACKING

La situación de tus pedidos en un click!



## SELECCIÓN DE PRODUCTO

Descarga dibujos 2D/3D y fichas técnicas



## DIGITAL SPARE PARTS

En un mapa interactivo, elige los componentes que necesitas!



## DATOS TÉCNICOS

Descarga catálogos, folletos, manuales y software



## STOCK AVAILABILITY

Consulta stocks de todos los almacenes Motovario