

# CORPORATE & PRODUCTS



**MOTOVARIO®**

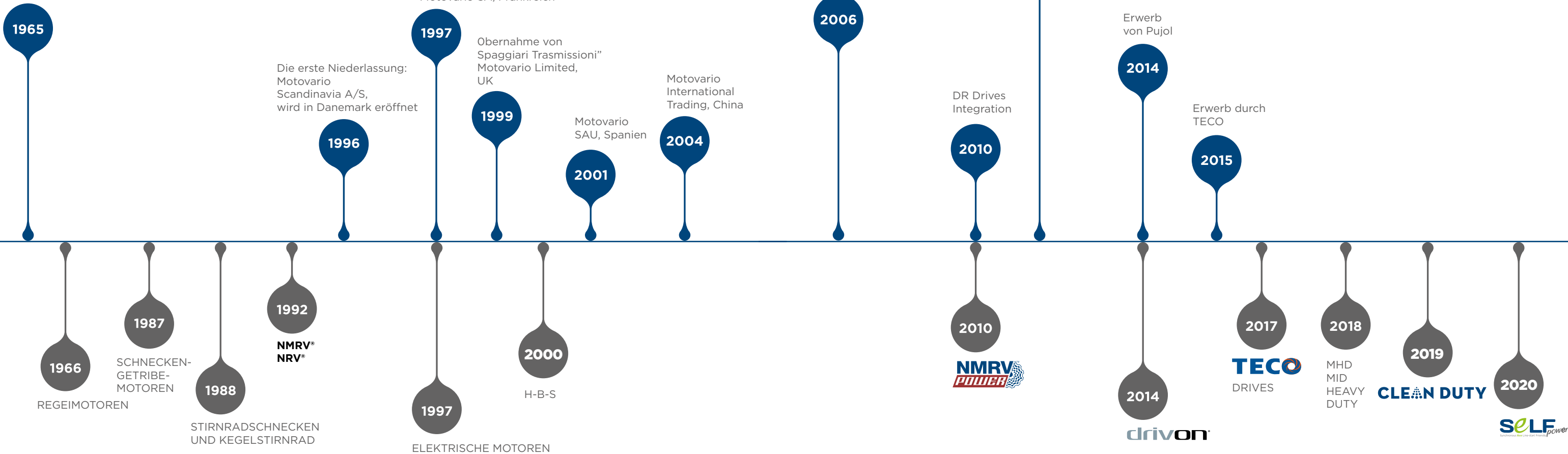
HEART OF MOTION

a **TECO Group** company

# / Über uns /

## TIMELINE

### GRÜNDUNG

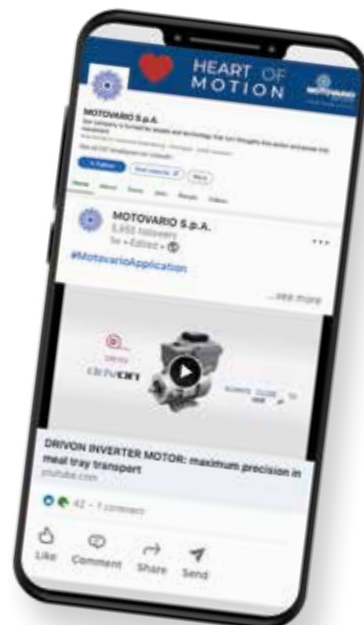


Wir sind ein im Jahr 1965 gegründetes Vorzeigeunternehmen, das im Bereich der Leistungsübertragung tätig ist und sich im Laufe der Jahre in ein weltweit vertretenes, multinationales Unternehmen verwandelt hat. Wir entwerfen und produzieren Antriebsleistung, die dank unserer Wechselrichter den mechanischen und mechatronischen Anforderungen aller Industriebereiche entsprechen. Menschen und Technologie sind die Grundlagen unseres Unternehmens, das Gedanken in Aktionen und Kraft in Bewegung verwandelt. Ein Produktionskern mit mehr als 600 Mitarbeitern, verteilt auf die verschiedenen Werke in aller Welt.

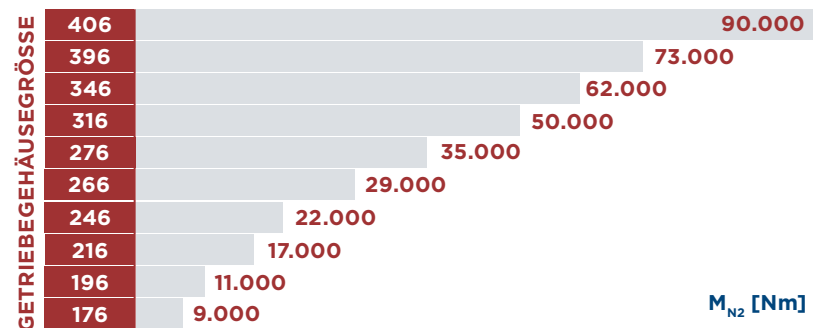
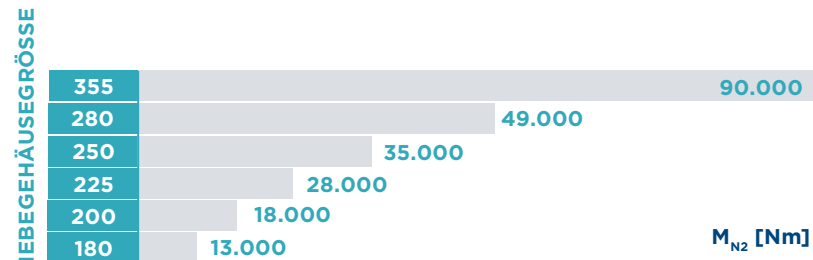
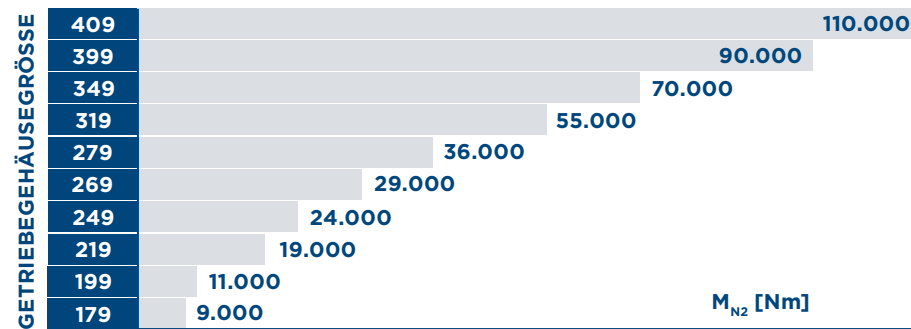
Heute gehören wir einem soliden Konzern namens TECO an, der unser Wachstum und unsere Entwicklung unterstützt. 170 NC-Anlagen, die von LGV-Linien bedient werden, garantieren der Produktionsabteilung ein optimales Maß an Effizienz. Die Montagelinien sind hoch automatisiert und werden von einem speziellen Informatiksystem unterstützt. Das statistische Prozesssteuersystem steuert den Produktionsablauf und verhindert ein unnötiges Erzeugen von Ausschussteilen und überwacht dabei alle Verarbeitungsphasen. Eine innerbetriebliche, moderne Wärmebehandlungsanlage (Glühen, Normalglühen, Härten und Einsatzhärten), die rund um die Uhr in Betrieb steht, garantiert die Kontrolle des Herstellungsprozesses kritischer Bauteile und trägt zur Zuverlässigkeit, Widerstandsfähigkeit sowie Vielseitigkeit unserer Produkte bei.

# / Soziale Netzwerke /

UNSERE DIGITALE KOMMUNIKATION

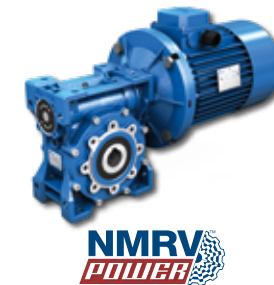
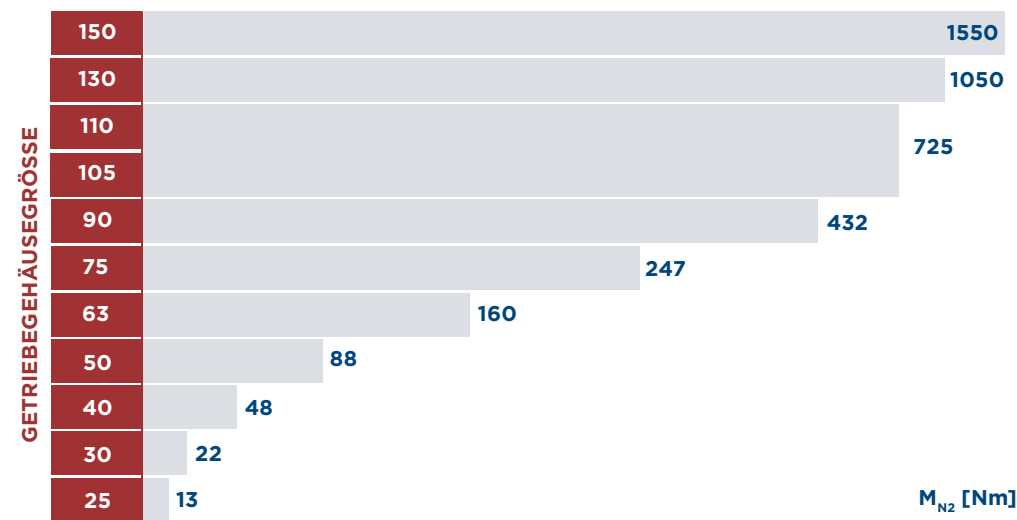


# MHD Mid-Heavy Duty Getrieben



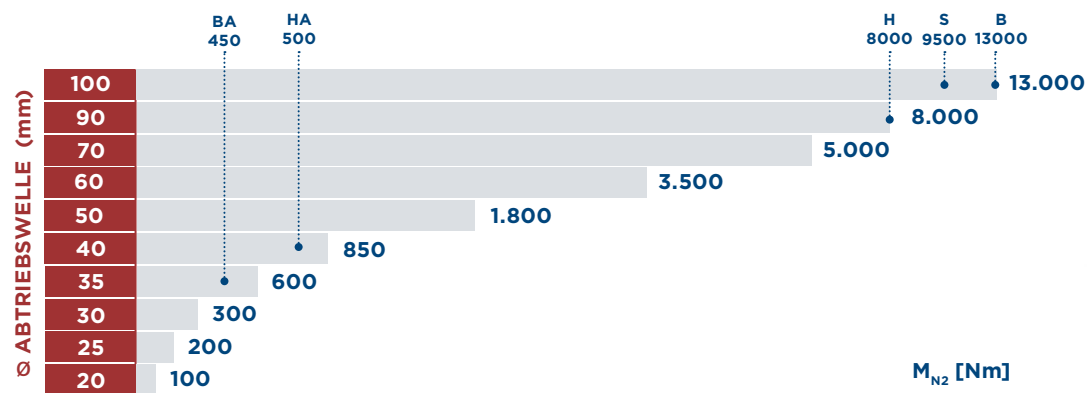
Graugussgehäuse  
 Abtriebswelle von  $\varnothing$  100 bis  $\varnothing$  220  
 Untersetzungsstufe 1, 2, 3, 4  
 Untersetzung bis zu 636

# VSF Schneckengetriebemotoren und Getriebe



Aluminiumgehäuse  
 ⚠ Atex ready  
 Abtriebswelle von  $\varnothing$  11 bis 50  
 Motorleistung bis zu 15 kW  
 Untersetzung bis zu 1.083

# H B S Getriebe und Getriebemotoren



Aluminiumgehäuse  
 ⚠ Atex ready  
 Abtriebswelle von  $\varnothing$  11 bis  $\varnothing$  110  
 Leistung bis zu 90 kW  
 Untersetzungsstufe 1, 2, 3  
 Untersetzung bis zu 443

# VAR Motovariator und Verstellgetriebe

Aluminiumgehäuse  
 Kompakte Version mit Stirnradgetriebe  
 ⚠ Atex ready  
 Leistung bis zu 9,2 kW  
 Geschwindigkeit von 1,5 bis 7 (nur Verstellgetriebe)  
 Mn2 Bis zu 5.000



DRIVON	5,5	kW
L510S	11	
E510S	90	
A510S	315	
F510	600	

## DRIVON - On-Board Motor

- Dreiphasige und einphasige Stromversorgung
- Hohe dynamische sensorlose Vektorsteuerung
- Leistung bis zu 5,5 kW
- Standardmäßig integrierter STO zertifiziert SIL3, PLc
- Integrierter BUS:
- Optionaler BUS:



## L510S - E510S - A510S - F510 - schaltschrank umrichter

- Kompakt-, Standard- und Premium- / Servoantrieb bis zu 600 kW
- Schutzart IP20 - IP66
- Moment- und Geschwindigkeitsregelung STO
- Integrierte SPS Funktionen
- Integrierte Funktionen für HVAC / R und Gebäudeautomation



F510



A510S

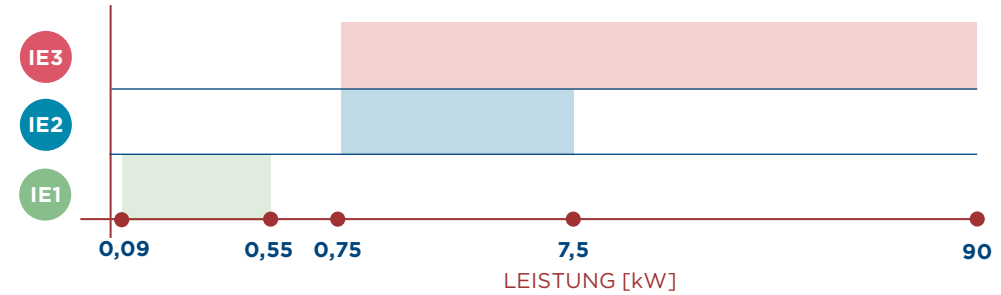


E510S



drivon

## EFFIZIENZ



- Leistung bis zu 90 kW
- Atex ready
- Pole 2, 4, 6
- selbstbremsend, einphasig, i s
- Schutzart bis zu IP66



## Gusseisenmotoren IEC

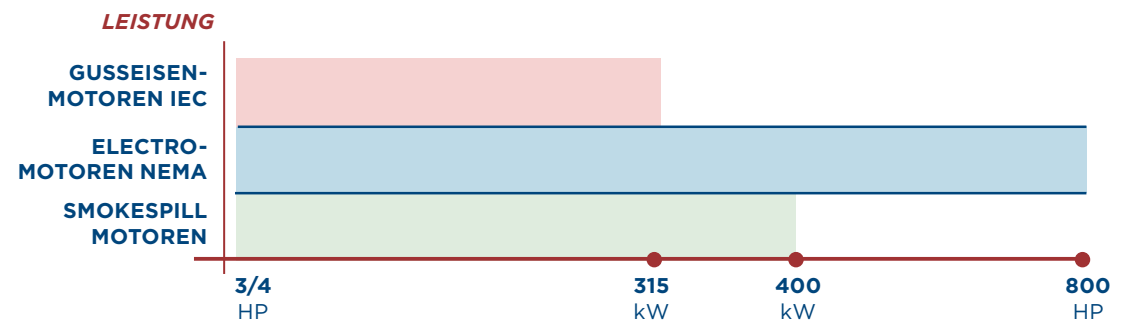
Die TECO-IE3-Kurzschlussläufer-Asynchronmotoren aus Gusseisen wurden konstruiert, gefertigt und geprüft, um selbst die neusten europäischen und internationalen Normen einzuhalten. Die hochwertige und zuverlässige Bauweise ist bestens für alle Industriebranchen geeignet. Ausgangsleistung 0,75 kW bis 400 kW, bei Baugrößen von 80 bis 355. Laut Design NEMA MG-1 erfüllt die Motorkonstruktion „NEMA Premium“ im Ausgangsleistungsbereich 1-420 PS\* in den metrischen Baugrößen 80 bis 315.

## Elektro-Motoren NEMA

Die TECO-Westinghouse-Produktlinie MAX-E1® umfasst eine breite Palette von Motoren der Effizienzklasse NEMA Premium, von 3/4 PS bis 800 PS, die für alle allgemeinen Anwendungen geeignet sind und die meisten spezifischen industriellen Anforderungen erfüllen. MAX-E1®-Motoren werden konstruiert, gefertigt und getestet, um die neuesten NEMA-, IEEE- und anderen internationalen Normen zu erfüllen oder sogar zu übertreffen. Alle Motoren sind für Klasse I, Division II, Gruppen B, C und D, Temperaturcode T3C, CSA-zertifiziert und haben eine nicht funkenbildenden, nicht-statischen Lüfter. MAX-E2®-Motoren erfüllen die Norm IEEE841, sind somit für härteste Betriebsbedingungen der Mineralöl- und chemischen Industrie geeignet und bieten Premium-Effizienz bis zu 500 PS.

## SMOKESPILL Rauchabzugsmotoren

TECOs Rauchabzugsmotoren sind für einen Betrieb mit extremen Temperaturen im Brandfall konstruiert und getestet. Diese Motoren sind in Entlüftungen eingebaut, um Rauch und Hitze von in Brand stehenden Gebäuden abzuleiten und so ausreichend Zeit für die Evakuierung zu geben. Die Konstruktion erfüllt EN12101-3, Kategorien F400, F300 und F200, mit Wirkungsgrad IE3 und IE2. Ausgangsleistung 0,75 kW bis 400 kW, bei Baugrößen von 80 bis 355.



# / Customer first /

## MYMOTOVARIO



### SALES PORTAL

Der neue Service für Motovario-Kunden und Vertriebsmitarbeiter



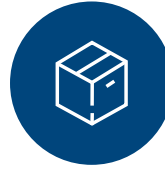
### CORPORATE

Motovario Unternehmensbereich



### ACADEMY

Konsultieren Sie die Online-Schulung, um Ihre Kenntnisse über Motovario-Produkte zu verbessern



### MY PRODUCTS

Mit der Seriennummer das richtige Motovario-Produkt finden



### M.A.C.

Dokumentation und Anleitung zur Montage von Motovario-Produkten



### AUFTRAGSVERFOLGUNG

Der Status Ihrer Bestellungen mit einem Klick einsehen!



### PRODUKTAUSWAHL

Laden Sie 2D / 3D-Zeichnungen und Datenblätter herunter



### DIGITAL ERSATZTEILE

Wählen Sie auf der interaktiven Tabelle die Komponenten aus, die Sie benötigen!



### TECHNISCHE DATEN

Laden Sie Kataloge, Broschüren, Handbücher und Software herunter



### LAGERVERFÜGBARKEIT

Fragen Sie die Lagerbestände aller Motovario-Lager ab!