

# CORPORATE & PRODUCTS



**MOTOVARIO®**

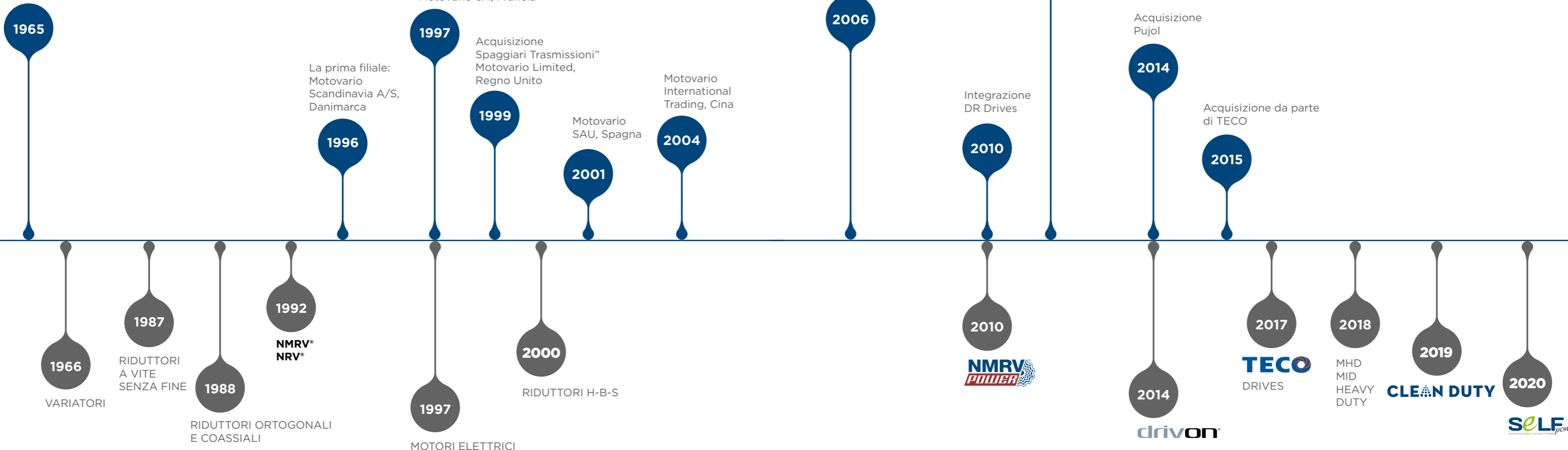
HEART OF MOTION

a **TECO Group** company

# / Chi siamo /

## TIMELINE

FONDAZIONE



Siamo un'eccellenza italiana operante nel settore della trasmissione di potenza, fondata nel 1965, che si è trasformata negli anni in una multinazionale con presenza globale.

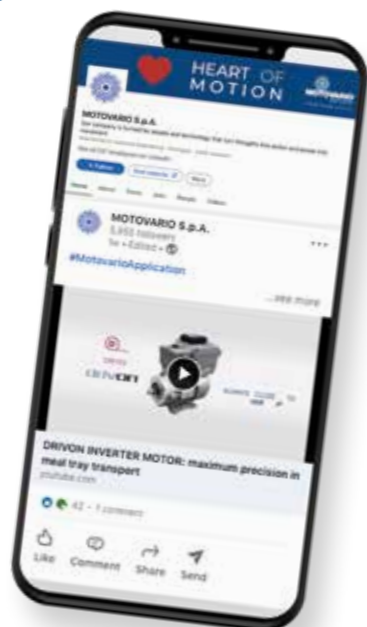
Capace di studiare e produrre organi di trasmissione in grado di rispondere ad esigenze meccaniche e meccatroniche, grazie ai nostri inverter, in tutti i settori industriali. Un'azienda fatta di uomini e di tecnologia che trasforma pensieri in azioni e potenza in movimento. Un cuore produttivo fatto di oltre 600 dipendenti distribuiti nei vari stabilimenti nel mondo.

Apparteniamo oggi ad un solido gruppo, TECO, che sostiene la nostra crescita e il nostro sviluppo. 170 impianti a controllo numerico, serviti da linee LGV, garantiscono al nostro reparto produttivo un ottimo livello di efficienza. Le linee di assemblaggio sono altamente automatizzate e supportate da uno specifico sistema informatico, il sistema di controllo statistico di processo gestisce l'andamento produttivo e previene la generazione degli scarti, permettendo di monitorare tutte le fasi di lavorazione.

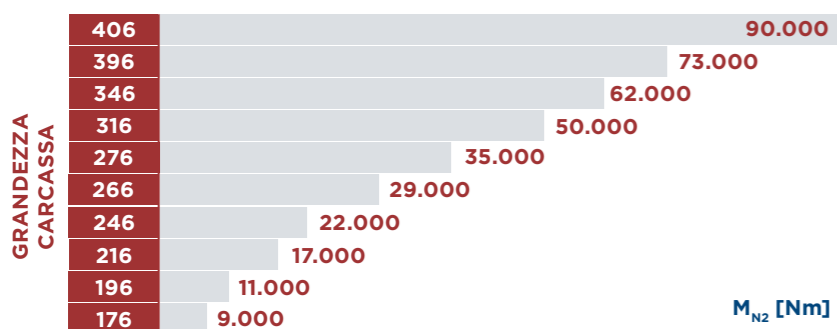
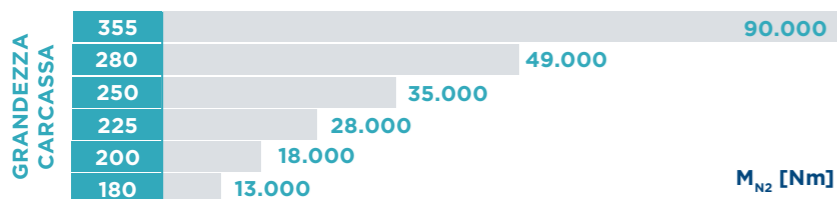
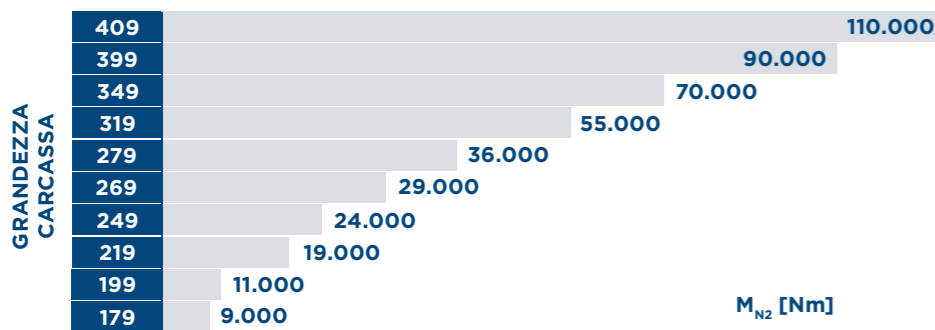
All'interno dello stabilimento un moderno impianto di trattamenti termici (ricottura, normalizzazione, tempra e cementazione), funzionante H24, garantisce il controllo del processo di fabbricazione dei componenti critici, contribuendo alle caratteristiche di affidabilità, robustezza e versatilità dei nostri prodotti.

# / Social Media /

LA NOSTRA  
COMUNICAZIONE  
DIGITALE

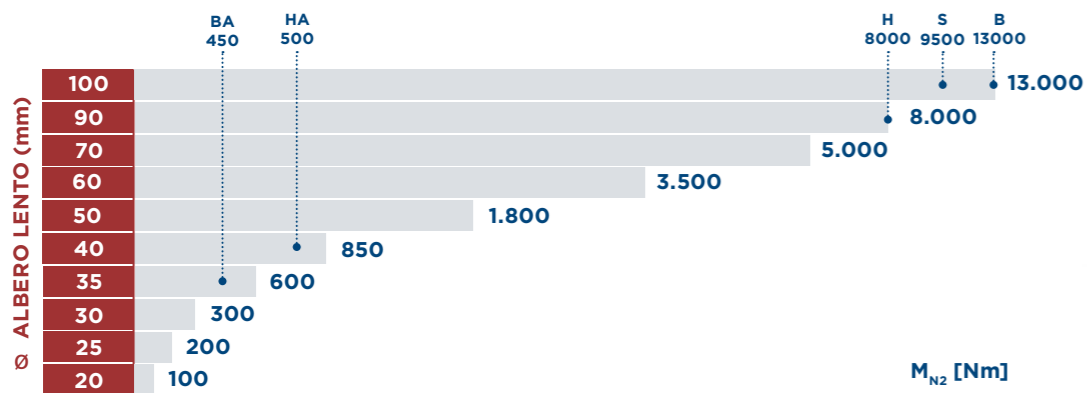


## MHD Riduttori Mid-Heavy Duty



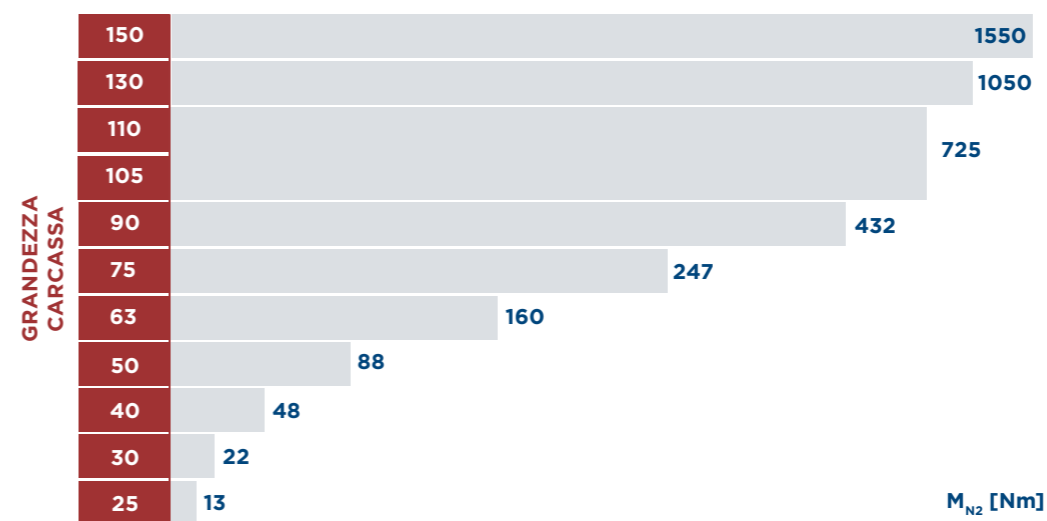
carcassa in ghisa  
 albero lento integrale da  $\varnothing$  100 fino a  $\varnothing$  220  
 stadi di riduzione 1, 2, 3, 4  
 rapporti fino a 636

## H B S Riduttori e motoriduttori ad ingranaggi



carcassa in ghisa o alluminio  
 Atex ready  
 albero lento da  $\varnothing$  11 fino a  $\varnothing$  110  
 potenze fino a 90 kW  
 stadi di riduzione 1, 2, 3  
 rapporti fino a 443

## VSF Riduttori e motoriduttori a vite senza fine



carcassa in ghisa o alluminio  
 Atex ready  
 albero lento da  $\varnothing$  11 fino a  $\varnothing$  50  
 potenze fino a 15 kW  
 rapporti fino a 1.083

## VAR Motorvariatori e motorvariariiduttori

carcassa in ghisa o alluminio  
 versione compatta con riduttore coassiale  
 Atex ready  
 potenze fino a 9,2 kW  
 rapporti da 1,5 a 7 (solo riduttori)  
 Mn2 fino a 5.000





## Azionamenti

DRIVON	5,5	kW
L510S	11	
E510S	90	
A510S	315	
F510	600	

### DRIVON - azionamento a bordo motore

alimentazione trifase e monofase

controllo vettoriale sensorless ad alta dinamica

potenze fino a 5,5 kW

STO integrato standard certificato SIL3, PLc

bus di campo integrati: Modbus CANopen

bus di campo opzionali: EtherCAT PROFINET EtherNet/IP



### L510S - E510S - A510S - F510 - azionamento da quadro

azionamento compatto, standard e premium/servo

grado di protezione IP20 - IP66

regolazione coppia e velocità STO

funzioni PLC integrate

funzioni HVAC/R e building automation integrate



drivon



F510



A510S



E510S

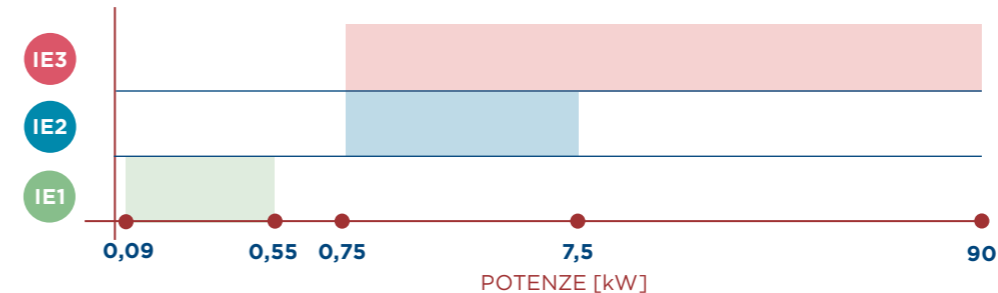


L510S



## Motori elettrici

### EFFICIENZA



potenze fino a 90 kW

Atex ready

poli 2, 4, 6

autofrenanti, monofase, doppia polarità

grado di protezione fino a IP66



### Motori in ghisa IEC

I motori a induzione a gabbia di scoiattolo in ghisa TECO IE3 sono progettati, fabbricati e testati per soddisfare i più recenti standard europei e internazionali. L'elevata qualità e affidabilità costruttiva rendono questa soluzione particolarmente indicata per tutti i settori industriali.

Intervallo di potenza in uscita da 0,75 kW a 400 kW con dimensioni da 80 a 355. Con il design NEMA MG-1, la progettazione del motore è conforme a NEMA Premium con potenza in uscita da 1 HP a 420 HP\* e dimensioni del telaio da 80 a 315.

### Motori elettrici NEMA

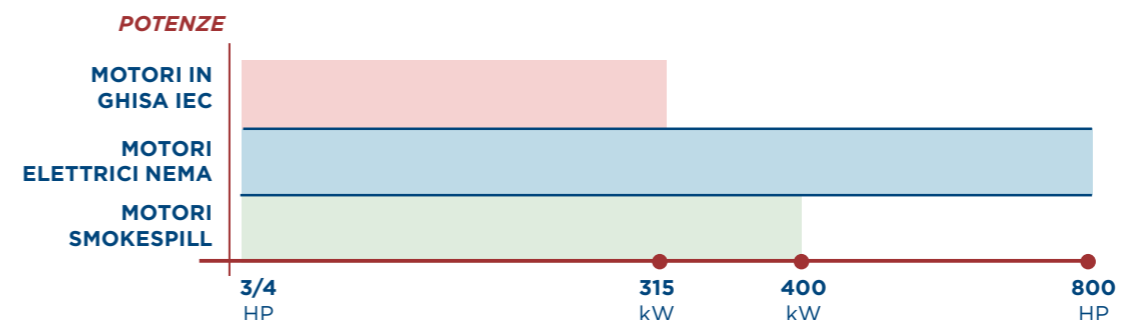
La linea di prodotti TECO-Westinghouse MAX-E1\* offre un'ampia gamma di motori con rendimento NEMA Premium da 3/4 hp a 800 hp adatti per qualsiasi applicazione e in grado di soddisfare i requisiti industriali più specifici.

I motori MAX-E1\* sono progettati, fabbricati e testati per soddisfare o superare i più recenti standard NEMA, IEEE e altre norme internazionali. Tutti i motori sono certificati CSA per Classe I, Divisione II, Gruppi B, C e D; classe di temperatura T3C e sono dotati di una ventola antistatica antiscintilla. I motori MAX-E2\* fino a 500 HP sono conformi alla norma IEEE841 e sono idonei per i motori TEFC a rendimento Premium per applicazioni intensive nell'industria chimica e petrolifera.

### Motori per l'evacuazione di fumo SMOKEPILL

I motori per l'evacuazione di fumo di TECO sono progettati e testati per funzionare a temperature estreme in caso di incendio. Questi motori sono installati nell'impianto di ventilazione per l'estrazione di fumo e calore dagli edifici e danno agli utenti il tempo necessario per l'evacuazione.

La progettazione è conforme alla norma EN12101-3 ed è omologata F400, F300 e F200 con livello di rendimento IE3 e IE2. Potenza in uscita da 0,75 kW a 400 kW con dimensioni da 80 a 355.



# / Customer first /

MYMOTOVARIO



## SALES PORTAL

Il nuovo servizio dedicato ai clienti e alla forza vendita Motovario



## CORPORATE

L'area istituzionale Motovario



## ACADEMY

Consulta il trading online per approfondire le tue conoscenze sui prodotti Motovario



## MY PRODUCTS

Inserisci l'ordine di produzione per trovare il prodotto Motovario



## M.A.C.

Documentazioni e istruzioni per assemblare i prodotti Motovario



## ORDER TRACKING

Lo stato di avanzamento dei tuoi ordini a portata di click



## PRODUCT SELECTION

Scarica i disegni 2D/3D e il datasheet



## DIGITAL SPARE PARTS

Sulla mappa interattiva, scegli i componenti che ti servono



## TECHNICAL DATA

Scarica i cataloghi, depliant, manuali ed i software dei prodotti Motovario



## STOCK AVAILABILITY

Consulta le giacenze di tutti i magazzini Motovario