# Handbuch zur Schnelleinstellung

# TECO UMRIGHTER



# TECOUMRICHTER Baureihe L510s

## Kapitel 1 Sicherheitsvorkehrungen

## 1.1 Vor dem Einschalten

# Gefahr

Sicherstellen, dass die Hauptschaltungsanschlüsse korrekt sind. Einphasig L1(L),L3(N) und Dreiphasig L1(L),L2,L3(N); 400 V: L1, L2, L3 sind Stromeingangsanschlüsse und dürfen nicht mit T1, T2 und T3 verwechselt werden. Andernfalls kann es zu Schäden am Umrichter kommen.

## **△** Vorsicht

- Die angelegte Netzspannung muss mit der angegebenen Eingangsspannung des Umrichters übereinstimmen (siehe Typenschild).
- Um zu verhindern, dass sich die Frontabdeckung löst oder andere Schäden auftreten, darf der Umrichter nicht an seinen Abdeckungen getragen werden. Den Antrieb beim Transport am Kühlkörper abstützen. Eine unsachgemäße Handhabung kann den Umrichter beschädigen oder Personen verletzen. Dies sollte verhindert werden.
- Um das Brandrisiko zu vermeiden, darf der Umrichter nicht auf brennbaren Gegenständen installiert werden. Das Produkt auf nicht brennbaren Gegenständen wie Metall installieren.
- Wenn mehrere Umrichter in der gleichen Schalttafel installiert sind, muss für eine Wärmeableitung gesorgt werden, um die Temperatur unter 50 °C zu halten und so eine Überhitzung oder einen Brand zu vermeiden.
- Beim Trennen des Remote-Keypads zuerst die Stromversorgung ausschalten, um Schäden am Keypad oder am Umrichter zu vermeiden.

Installationsbeschränkung: -10 bis 50 °C (Kühllüfter im Modell), -10~40 °C (ohne Kühllüfter im Modell)

## Warnung

Der Verkauf dieses Produkts unterliegt DIN EN 61800-3 und DIN EN 61800-5-1. In einer häuslichen Umgebung kann dieses Produkt Funkstörungen verursachen. In diesem Fall kann es erforderlich sein, dass der Benutzer Korrekturmaßnahmen ergreift.

# **△** Vorsicht

- Bei Arbeiten am Gerät/System durch unqualifiziertes Personal oder bei Nichtbeachtung der Warnhinweise kann es zu schweren Personen- oder Sachschäden kommen. Nur entsprechend qualifiziertes Personal, das in der Einrichtung, Installation, Inbetriebnahme und Bedienung des Produkts geschult ist, darf Arbeiten am Gerät/System durchführen.
- Es sind nur festverdrahtete Eingangsstromanschlüsse zulässig.

## 1.2 Während des Einschaltens

# Gefahr

- Wenn der vorübergehende Stromausfall länger als 2 Sekunden dauert, verfügt der Umrichter nicht über ausreichend gespeicherte Energie für seine Steuerschaltung. Wenn die Stromversorgung wiederhergestellt wird, basiert der Betriebsbetrieb des Umrichters daher auf der Einrichtung der folgenden Parameter:
  - Parameter ausführen. 00-02 oder 00-03.
  - Direktbetrieb beim Einschalten. Parameter. 07-04 und der Status des externen Betriebsschalters.

Hinweis: Der Startvorgang erfolgt unabhängig von den Parametereinstellungen 07-00/07-01/07-02.

## Gefahr. Direktbetrieb beim Einschalten.

Wenn der Direktbetrieb beim Einschalten aktiviert ist und der Umrichter auf externen Betrieb eingestellt ist,

wird der Umrichter bei geschlossenem VOR/ZURÜCK-Schalter neu gestartet.

## **☐** Gefahr

Vor der Verwendung sicherstellen, dass alle Risiken und Sicherheitsauswirkungen beachtet werden.

Wenn die Überbrückung bei vorübergehendem Stromausfall ausgewählt und der Stromausfall nur von kurzer Dauer ist, verfügt der Umrichter über ausreichend gespeicherte Energie, damit seine Steuerschaltungen funktionieren. Daher wird der Umrichter bei Wiederherstellung der Stromversorgung, abhängig

von der Einstellung der Parameter 07-00 & 07-01, automatisch neu gestartet.

## 1.3 Vor der Inbetriebnahme

## **△** Vorsicht

Sicherstellen, dass das Modell und die Umrichterleistung mit den in Parameter 13-00 eingestellten Werten übereinstimmen.

**Hinweis**: Beim Einschalten blinkt die in Parameter 01-01 eingestellte Versorgungsspannung 2 Sekunden lang auf dem Display.

## 1.4 Während des Betriebs

## Gefahr

Während des Betriebs darf der Motor weder angeschlossen noch getrennt werden. Andernfalls kann es zu einer Auslösung des Umrichters oder zu einer Beschädigung des Geräts kommen.

## **☐** Gefahr

- > Um einen Stromschlag zu vermeiden, die Frontabdeckung nicht abnehmen, während das Gerät eingeschaltet ist.
- ➤ Der Motor startet nach dem Stopp automatisch neu, wenn die automatische Neustartfunktion aktiviert ist. In diesem Fall ist bei Arbeiten rund um den Antrieb und die dazugehörige Ausrüstung Vorsicht geboten.
- Die Funktionsweise des Stopp-Schalters unterscheidet sich von der des Not-Aus-Schalters. Um wirksam zu sein, muss der Stopp-Schalter aktiviert werden. Um wirksam zu werden, muss der Not-Aus-Schalter deaktiviert werden.

# **△** Vorsicht

- Keine wärmeabstrahlenden Bauteile wie Kühlkörper und Bremswiderstände berühren.
- Der Umrichter kann den Motor von niedriger bis zu hoher Drehzahl antreiben. Die zulässigen Drehzahlbereiche des Motors und der zugehörigen Maschinen sind zu überprüfen.
- > Die Einstellungen bezüglich der Bremseinheit beachten
- Stromschlaggefahr. Die Zwischenkreiskondensatoren bleiben nach dem Abschalten der Stromversorgung noch fünf Minuten lang geladen. Das Öffnen des Gerätes ist erst 5 Minuten nach dem Abschalten der Stromversorgung zulässig.

## **∆** Vorsicht

➤ Der Umrichter sollte in Umgebungen mit einem Temperaturbereich von (14-104 °F) oder (-10 bis 40 °C) und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 95 % verwendet werden.

Hinweis: Modelle mit Lüfter: -10~50 °C, Modelle ohne Lüfter: -10~40 °C

## **☐** Gefahr

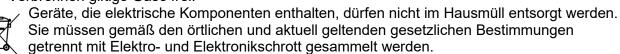
Sicherstellen, dass die Stromversorgung ausgeschaltet ist, bevor Komponenten zerlegt oder überprüft werden.

## 1.5 Entsorgung des Umrichters

## igwedgeVorsicht

Dieses Gerät muss sorgfältig als Industriebabfall und unter Einhaltung der örtlichen Vorschriften entsorgt werden.

- > Die Kondensatoren der Hauptschaltung des Umrichters sowie die Leiterplatten gelten als gefährlicher Abfall, welcher nicht verbrannt werden darf.
- Das Kunststoffgehäuse und Teile des Umrichters, wie die Abdeckplatte, geben beim Verbrennen giftige Gase frei.



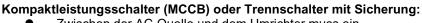
## Kapitel 2 Umgebung und Installation

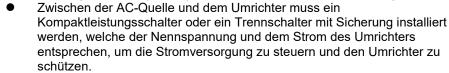
## 2.1 Systemdiagramm

# ≋)

## Stromversorgung:

 Sicherstellen, dass die richtige Spannung verwendet wird, um Schäden am Umrichter zu vermeiden.





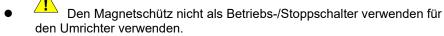


## Erdschlussdetektor / Leistungsschalter:

Einen Fehlerstromschutzschalter installieren, um durch Stromverluste verursachte Probleme zu vermeiden und das Personal zu schützen. Einen Strombereich bis 200 mA und eine Wirkungszeit bis 0,1 Sekunden auswählen, um einen Hochfrequenzfehler zu vermeiden.

#### Magnetschütz:

Bei Normalbetrieb ist kein Magnetschütz erforderlich. Beim Ausführen von Funktionen wie externe Steuerung oder automatischer Neustart nach Stromausfall oder bei der Verwendung eines Bremsreglers muss ein Magnetschütz installiert werden.



### AC-Netzdrossel für Stromqualität:

 Werden die Umrichter von einer Hochleistungsstromquelle (> 600 kVA) versorgt, kann eine AC-Drossel angeschlossen werden, um den Leistungsfaktor zu verbessern.

### Flinke Sicherung installieren:

 Zum Schutz von Peripheriegeräten flinke Sicherungen gemäß den Angaben in der Bedienungsanleitung für Peripheriegeräte installieren.

#### Entstörfilter am Eingang:

 Bei induktiven Lasten, die den Umrichter beeinflussen, muss ein Filter installiert werden. Bei Verwendung des Spezialfilters erfüllt der Umrichter die EMV-Norm. Siehe Bedienungsanleitung für Peripheriegeräte.

#### **Umrichter:**

 Die Ausgangsanschlüsse T1, T2 und T3 sind mit den U-, V- und W-Anschlüssen des Motors verbunden. Wenn der Motor rückwärts läuft, während der Umrichter vorwärts läuft, müssen zwei beliebige Anschlüsse von T1, T2 und T3 vertauscht werden.

Um den Umrichter nicht zu beschädigen, dürfen die Ausgangsanschlüsse T1, T2 und T3 nicht an den AC-Eingangsstrom angeschlossen werden.

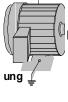
Erdungsklemme ordnungsgemäß anschließen. (200 V-Klasse: Rg <100 $\Omega$ ; 400 V-Klasse: Rg <10 $\Omega$ .)

## Entstörfilter am Ausgang:

 Ein Entstörfilter am Ausgang kann Systemstörungen und induziertes Rauschen reduzieren.

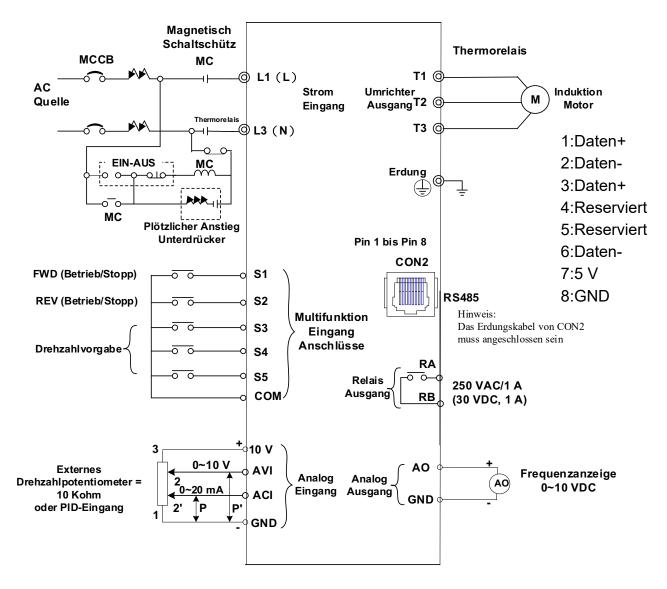
#### Motor:

Wenn der Umrichter mehrere Motoren antreibt, muss der Ausgangsnennstrom des Umrichters größer als der Gesamtstrom aller Motoren sein.



## 2.2 Standardverkabelung

## 2.2.1 Einphasiger (NPN) Eingang



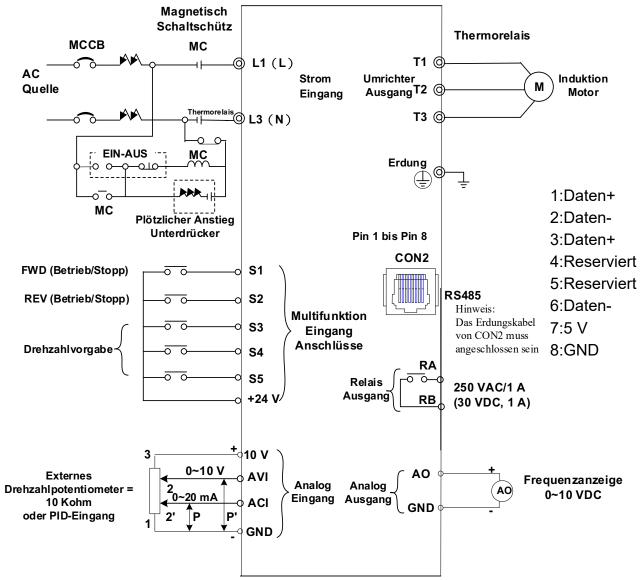
## Modell:

100 V: L510-1P2-SH1-NP, L510-1P5-SH1-NP, L510-101-SH1-NP

200 V: L510-2P2-SH1(F)-NP, L510-2P5-SH1(F)-NP, L510-2P7-SH1(F)-NP

L510-201-SH1(F)-NP, L510-202-SH1(F)-NP, L510-203-SH1(F)-NP

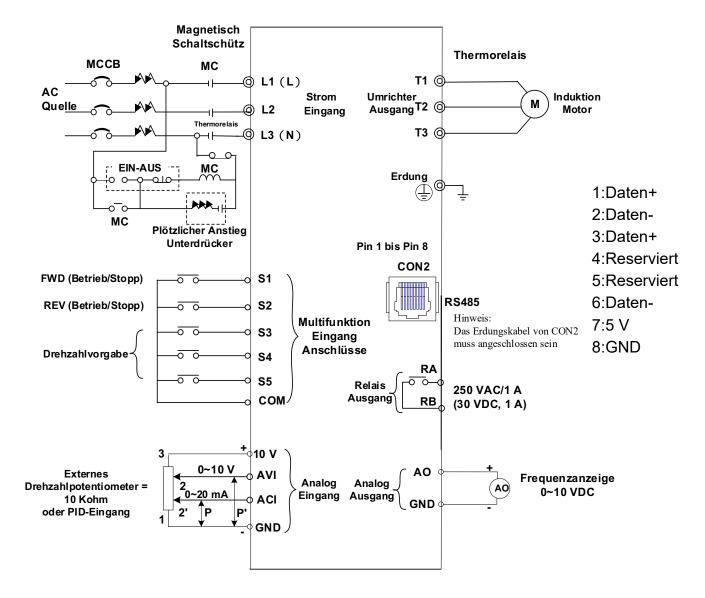
## 2.2.2 Einphasiger (PNP) Eingang



## Modell:

200 V: L510-2P2-SH1(F)-PP, L510-2P5-SH1(F)-PP, L510-2P7-SH1(F)-PP L510-201-SH1(F)-PP, L510-202-SH1(F)-PP, L510-203-SH1(F)-PP

## 2.2.3 Dreiphasiger (NPN) Eingang



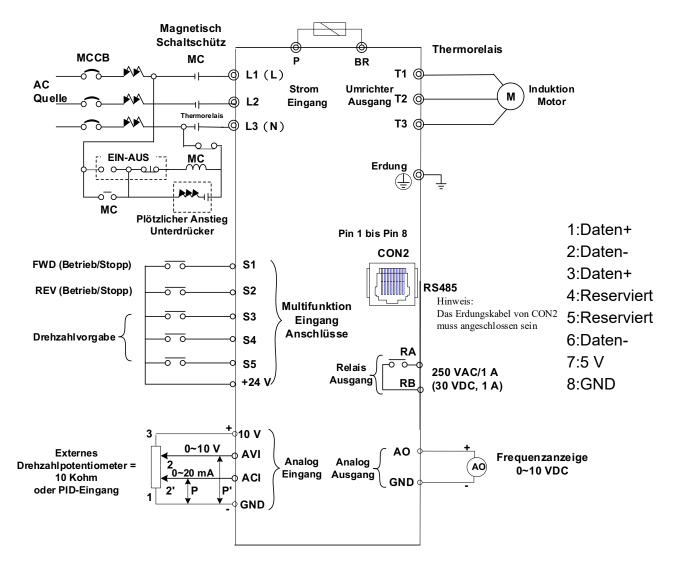
### Modell:

200 V: L510-2P2-SH3-NP, L510-2P5-SH3-NP, L510-201-SH3-NP

L510-202-SH3-NP, L510-203-SH3-NP, L510-205-SH3P

400 V: L510-401-SH3-NP, L510-402-SH3-NP, L510-403-SH3-NP

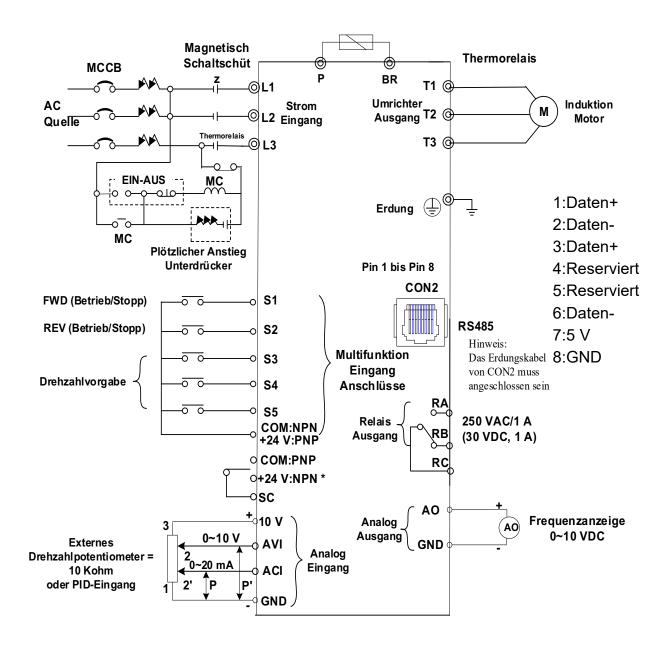
## 2.2.4 Dreiphasiger (PNP) Eingang



#### Modell:

400 V: L510-401-SH3(F)-PP, L510-402-SH3(F)-PP, L510-403-SH3(F)-PP

## 2.2.5 Wählbare NPN/PNP-Modelle



### Modell:

200 V: L510-205-SH3P, L510-208-SH3P, L510-210-SH3P

400 V: L510-405-SH3(F)P, L510-408-SH3(F)P, L510-410-SH3(F)P,

L510-415-SH3(F)P

Der NPN/PNP-Eingang wird über den "SC"-Anschluss ausgewählt. Wenn der NPN-Eingang verwendet werden soll, bitte den +24 V- und SC-Anschluss kurzschließen.

Wenn der PNP-Eingang verwendet werden soll, bitte den COM- und SC-Anschluss kurzschließen.

Anmerkungen: Wenn der SC-Anschluss nicht richtig verbunden ist, werden die Funktionen von Gruppe 3 fehlerhaft sein.

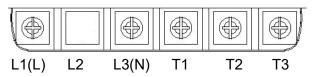
## 2.3 Anschlussbeschreibung

## 2.3.1 Beschreibung der Hauptschaltungsanschlüsse

Anschlusssymbol e	TM1-Funktionsbeschreibung
L1(L)	Hauptstromeingang, einphasig: L1(L) / L3(N)
L2	dreiphasig (200 V): L1(L) / L2 / L3(N)
L3(N)	dreiphasig (400 V): L1 / L2 / L3
P*	eytern engeschlessener Promoviderstand
BR*	extern angeschlossener Bremswiderstand
T1	Markania kanana na maraka 11. Maraka 12. Matana
T2	Wechselrichterausgang, an die U-, V- und W-Anschlüsse des Motors anschließen
T3	411501111613611
<b></b>	Erdungsklemme

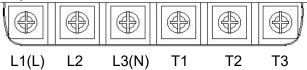
<sup>\*</sup>P,BR für die Serien 205/208/210/401/402/403/405/408/410/415

## **Einphasig**

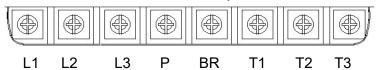


Hinweis: Bei den Modellen mit einphasiger Eingangsversorgung wird die Schraube am L2-Anschluss entfernt.

## Dreiphasig (200 V-Serie)



## Dreiphasig (Serien 205 & 208 & 210 & 400 V)

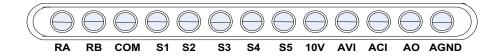


## 2.3.2 Beschreibung der Steuerschaltungsanschlüsse

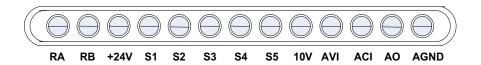
Baugröße1&Baugröße2

A I. I		0:	
Anschlusssym	TM2-Funktionsbeschreibung	Signalpegel	
bole	3		
RA	Relaisausgangsanschluss, Spezifikation:	250 VAC/1 A/20 VDC/1 A)	
RB	250 VAC/1 A(30 VDC/1 A)	250 VAC/1 A(30 VDC/1 A)	
COM	S1~S5 (COM) [NPN]	±15 %, max. Ausgangsstrom	
+24 V	S1~S5 (COM) 【PNP】	30 mA	
S1			
S2	Multifunktions-Eingangsanschlüsse (siehe	24 VDC, 4,5 mA, optische	
S3	Gruppe 3)	Kopplungsisolierung (max. Spannung 30 VDC,	
S4		Eingangsimpedanz 6 kΩ)	
S5			
10 V	Integrierter Strom für ein externes Drehzahlpotentiometer	10 V,(Max. Strom:20 mA)	
AVI	Analoger Spannungseingang, Spezifikation: 0/2~10 VDC (wählen nach Parameter 04-00)	0~10 V (Eingangsimpedanz 200 kΩ)	
ACI	Analoger Stromeingang, Spezifikation: 0/4~20 mA (wählen nach Parameter 04-00)	0~20m A (Eingangsimpedanz 249 Ω)	
AO	Analoger Multifunktions-Ausgangsanschluss. Maximaler Ausgang 10 VDC/1 mA	0~10 V (max. Strom 2 mA)	
AGND	Analoge Erdungsklemme		

NPN:



PNP:

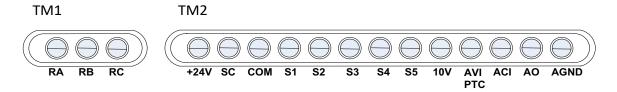


Baugröße3&Baugröße4

	· <b>J</b> · · · ·
Anschlusssymbole	TM1-Funktionsbeschreibung
RA	
RB	Relaisausgangsanschluss, Spezifikation: 250 VAC/5 A(30 VDC/5 A)
RC	RA: Normal offen RB: Normal geschlossener RC: Bezugspunkt

Anschlusssymb ole	TM2-Funktionsbeschreibung	Signalpegel
+24 V	Bezugspunkt des PNP-Eingangs	
	Wählbarer NPN/PNP-Anschluss.	
	NPN-Eingang: +24 V und SC müssen	
SC	kurzgeschlossen werden.	±15 %, max. Ausgangsstrom 30 mA
	PNP-Eingang: COM&SC müssen	
	kurzgeschlossen werden.	
COM	Spannungsreferenzpunkt für S1~S5	
S1~S5	Multifunktions-Eingangsanschlüsse (siehe Gruppe 3)	24 VDC, 4,5 mA, optische Kopplungsisolierung (max. Spannung 30 VDC, Eingangsimpedanz 6 kΩ)
10 V	Integrierter Strom für ein externes Drehzahlpotentiometer (Max. Ausgang: 20 mA)	10 V,(Max. Strom:20 mA)
AVI/PTC	Analoger Spannungseingang/Motor-Übertemperatur schutz-Signaleingang, Spezifikation: 0~10 VDC	0~10 V (Eingangsimpedanz 200 kΩ)
ACI	Analoger Stromeingang, Spezifikation: 0~20 mA / 4~20 mA (Auswahl über Parameter 04-00)	0~20m A (Eingangsimpedanz 249 Ω)
АО	Analoger Multifunktions-Ausgangsanschluss. Maximaler Ausgang 10 VDC/1 mA	0~10 V (max. Strom 2 mA)
AGND	Analoge Erdungsklemme	

## NPN/PNP:



# Kapitel 3 Software-Index 3.1 Programmierbare Parametergruppen

Parametergruppen-Nr.	Beschreibung
Gruppe 00	Grundparameter
Gruppe 01	Auswahl und Einrichtung des V/F-Musters
Gruppe 02	Motorparameter
Gruppe 03	Digitale Multifunktionseingänge/-ausgänge
Gruppe 04	Analoge Signaleingänge/Analogausgang
Gruppe 05	Voreingestellte Frequenzauswahlen.
Gruppe 06	Automatische Betriebsfunktion (Auto-Sequenzer)
Gruppe 07	Einrichtung des Start-/Stoppbefehls
Gruppe 08	Antriebs- und Motorschutz
Gruppe 09	Einrichtung der Kommunikationsfunktion
Gruppe 10	Einrichtung der PID-Funktion
Gruppe 11	Leistungskontrollfunktionen
Gruppe 12	Digitale Anzeige- und Monitorfunktionen
Gruppe 13	Inspektions- und Wartungsfunktion
Gruppe 14 PUMPEN-Anwendungsfunktion	

	Parameterhinweise für Parametergruppen				
*1	Der Parameter kann im laufenden Modus angepasst werden				
*2	Kann im Kommunikationsmodus nicht geändert werden	Version 07			
*3	Ändert sich beim Zurücksetzen auf die Werkseinstellungen nicht				
*4	Schreibgeschützt				

(	Gruppe 00-	- Die Grundparame	etergrupp	e
			Werks-	
Nr.	Beschreibung	Bereich	Einstellun	Hinwei
	J		g	S
20.00	0,	0: V/F-Modus		
00-00	Steuermodus	1: SLV-Modus	0	
00.04		0: Vorwärts	•	*4
00-01	Motorrotation	1: Rückwärts	0	*1
		0: Keypad		
	Hauptbetrieb	1: Externe		
00-02	Quellenauswah	Betriebs-/Stopp-Steuer	1	
		ung		
		2: Kommunikation		
	Altarpative atria	0: Keypad		
	Alternativbetrie	1: Externe		
00-03	บ Quellenauswah	Datriaha /Ctann Ctauar	0	
	Quelle llauswall	ung		
	1	2: Kommunikation		
		0:		
		Vorwärts/Stopp-Rückw		
		ärts/Stopp		
	Betriebsarten	1:		
	für	Betrieb/Stopp-Rückwär	_	
111111111111111111111111111111111111111	externe	ts/Vorwärts	0	<b>♦</b>
	Anschlüsse	2:		
		3-Draht-Steuerungsmo		
		dus – Betrieb/Stopp		
		3: Selbsthaltender		
		2-Draht-Betrieb/Stopp		
		0: Keypad	2	
		1: Potentiometer auf		
		Keypad		
		2: Externer AVI-Analogsignaleinga		
		na		
		3: Externer		
	Hauntfrequenz	ACI-Analogsignaleinga		
00-05	Quellenauswah	na		
	L	4: Externe		
		Auf/Ab-Frequenzvorga		
		be		
		5:		
		Kommunikationseinstel		
		lung Frequenz		
		6:		
		PID-Ausgangsfrequenz		
		0: Keypad		
		1: Potentiometer auf		
		Keypad		
		2: Externer		
		AVI-Analogsignaleinga		
	Alternative	ng 2. Externar		
00.06	Frequenz	3: Externer	0	
00-06	Quellenauswah	ACI-Analogsignaleinga	0	
	l	ng 4: Externe		
		4: Externe		
		Auf/Ab-Frequenzvorga		
		be 5:		
		ວ: Kommunikationseinstel		
		lung Frequenz		
	l	rang i roquonz		l .

(	Gruppe 00 – Die Grundparametergruppe			
Nr.	Beschreibung	Bereich	Werks- Einstellun g	Hinwei s
		6: PID-Ausgangsfrequenz		
00-07	Alternativ Frequenzvorga	0: Haupt- oder Alternativfrequenz 1: Hauptfrequenz+Alterna tive Frequenz	0	
	Kommunikation Frequenzvorga be			*4
00-09	be Sicherer Modus (Kommunikatio nsmodus)	0: Die Frequenz vor dem Ausschalten speichern 1: Die Kommunikationsfreque nz speichern	0	
	nz Auswahl (Keypad-Modu s)	0: durch aktuelle Frequenzvorgabe 1: durch 0 Frequenzvorgabe 2: durch 00-11	0	
00-11	Anfangsfreque nz Keypad-Modus	0,00~599,00	50,00/6 0,00	
00-12	Obere Frequenzgrenz e	0,01~599,00	50,00/6 0,00	
00-13	Untere Frequenzgrenz e	0,00~598,99	0,00	
00-14	Beschleunigun gszeit 1		10,0	*1
00-15	Bremszeit 1	0,1~3600,0	10,0	*1
00-16	Recobletiniation	0,1~3600,0	10,0	*1
00-17		0,1~3600,0	10,0	*1
00-18	Tippbetrieb Frequenz	1,00~25,00	2,00	*1
00-19	Tippbetrieb	0,1~25,5	0,5	*1
00-20	пррветтер	0,1~25,5	0,5	*1
00-21	Auswahl des Anwendungsfel des	0: Deaktivieren 1: Anwendung von konstantem Druck	1	<b>♦</b>

G	Gruppe 01 – Auswahl und Einrichtung des V/F-Musters				
Nr.	Beschreibung	Bereich	Werks- Einstellun g	Hinwei s	
01-00	Volt/Hz-Muster	1~7	1/4		
01-01	V/F Max. Spannung	200 V: 170,0~264,0 400 V: 323,0~528,0	Basierend auf 13.08		

G	Gruppe 01 – Auswahl und Einrichtung des V/F-Musters			
Nr.	Beschreibung	Bereich	Werks- Einstellun g	Hinwei s
01-02	Maximale Frequenz	0,2 ~ 599,00	50,00/ 60.00	
01-03	iviax. Frequenz-Span nungsverhältni s		100,0	
01-04	Mittenfrequenz 2	0,1 ~ 599,00	2,50/3,00	
01-05	Mittenfrequenz -Spannungsver hältnis 2	0,0 ~ 100,0	7,5/6,8	<b>\$</b>
01-06	Mittenfrequenz 1	0,1 ~ 599,00	2,50/3,00	
01-07	Mittenfrequenz -Spannungsver hältnis 1	0,0 ~ 100,0	7,5/6,8	<b>\$</b>
	Min. Frequenz	0,1 ~ 599,00	1,30/1,50	
04.00	Min. Frequenz-Span nungsverhältni s	0,0 ~ 100,0	4,5 /3,4	<b>\$</b>
01-10	(Drenmomentv erstärkung)	0 ~ 10,0	0,0	*1
01-11	V/F-Startfreque nz	0,00~10,00	0,00	
01-12	Verstärkung der Leerlauf-Schwi ngungsunterdr ückung	0,0~200,0	0	
	Koeffizient des Motor-Schwing ungsschutzes	1~8192	800	
01-14	Verstärkung	0~100	0	<b>\$</b>
01-15	Grenze beim Motor-Schwing ungsschutz	0~100,0	5,0	
01-16	Automatischer Drehmomentaus gleich Filterkoeffizient	0,1~1000,0	0,1	
01-17	Automatische Drehmomentaus gleichsverstärku ng	0~100	0	
01-18	Automatische Drehmomentaus gleichsfrequenz	1,30~5,00	2	

Gruppe 02 - Motorparameter				
Nr.	Beschreibung	Bereich	Werks- Einstellung	Hinw eis
02-00	Motor-Leerlauf strom		anhand des Typenschilds des Motors	
02-01	Motornennstro m (OL1)		anhand des Typenschilds des Motors	
02-02	V/F-Schlupfaus gleich	0,0 ~ 100,0	0,0	*1
02-03	Nenndrehzahl Motor		anhand des Typenschilds des Motors	
02-04	Motor-Nennspa nnung		anhand des Typenschilds des Motors	
02-05	Nennleistung des Motors	0~22,0	anhand des Typenschilds des Motors	
02-06	Motor-Nennfre quenz	0~599,0	anhand des Typenschilds des Motors	
02-07	Autotuning des Motors	0: Deaktivieren 1: Statisches Autotuning	0	
02-08	Statorwidersta ndsverstärkung	0~600	nach Serie	
02-09	Rotorwiderstan dsverstärkung	0~600	nach Serie	
02-10 ~ 02-12		Reserviert		
02-13	SLV-Schlupfaus gleichsverstärku ng	0~200	nach Serie	
02-14	SLV-Drehmome ntausgleichsvers tärkung	0~200	100	
	Niederfrequenz- Drehmomentvers tärkung	0~100	50	
02-16	sgleichsverstar kung	0~200	nach Serie	
02-17	SLV mit Lastschlupf-Au sgleichsverstär kung	0~200	150	
02-18	SLV mit Lastdrehmome nt-Ausgleichsv erstärkung	0~200	100	
02-19	CLV Cabluatou	0: Schlupfausgleich 1 2: Schlupfausgleich 2	0	

	Gruppe 03 – Digitale Multifunktionseingänge/-ausgänge			
Nr.	Beschreibung		Werks- Einstellun g	Hinwei s
03-00	Eingangsansch I. S1	0: Vorwärts-/Stoppbefehl oder Betrieb/Stopp	0	
03-01	I. S2	1: Rückwärts-/Stoppbefeh Loder ZURÜCK/VOR	1	
03-02	⊨ingangsansch I. S3	2: Voreingestellte Drehzahl 1 (5-02)	2	
	Multifunktions- Eingangsansch I. S4	3: Voreingestellte Drehzahl 2 (5-03)	3	
03-04	Multifunktions- Eingangsansch I. S5	4: Voreingestellte Drehzahl 4 (5-05) 6: Tippbetrieb Vorwärtsbefehl 7: Tippbetrieb Rückwärtsbefehl 8: Aufwärtsbefehl 9: Abwärtsbefehl 10: Beschl./Brems. 2 11: Beschl./Brems. 2 11: Beschl./Brems. deaktiviert 12: Auswahl des Haupt-/Alternativbetrie bsbefehls 13: Auswahl der Haupt-/Alternativfreque nzvorgabe 14: Schnellstopp (Abbremsen bis zum Stopp) 15: Basisblock 16: Die PID-Funktion deaktivieren 17: Reset 18: Automatischen Betriebsmodus aktivieren	17	
03-05		aktivieren Reserviert		
03-06	Frequenzband Auf/Ab	0,00~5,00	0,00	
03-07	Auf/Ab	0: Die voreingestellte Frequenz wird gehalten, wenn der Umrichter stoppt, und die Auf/Ab-Funktion ist deaktiviert. 1: Die voreingestellte Frequenz wird auf 0 Hz zurückgesetzt, wenn der Umrichter stoppt. 2: Die voreingestellte Frequenz wird gehalten, wenn der Umrichter stoppt, und die Auf/Ab-Funktion ist verfügbar.	0	

Gruppe 03 – Digitale Multifunktionseingänge/-ausgänge								
Warks.								
Nr.	Beschreibung	Bereich	Einstellun	Hinwei				
	Docomoidang	Borolon	g	s				
	S1~S5							
03-08	Abtast-Bestätig	1~200. Anzahl der	10					
	ung	Abtastzyklen						
		xxxx0:S1 NO						
		xxxx1:S1 NC						
		xxx0x:S2 NO						
	S1~ S5	xxx1x:S2 NC						
03-09	אח וחביווטו	xx0xx:S3 NO xx1xx:S3 NC	00000					
	Schaltertyps	x0xxx:S4 NO						
		x1xxx:S4 NC						
		0xxxx:S5 NO						
		1xxxx:S5 NC						
03-10		Reserviert						
		0: Start						
		1: Störung						
		2: Einstellungsfrequenz						
		erreicht						
		3: Frequenz erreicht						
		(3-13±3-14)						
		4:						
		Ausgangsfrequenzerfa						
		ssung1 (> 3-13) 5:						
		Ausgangsfrequenzerfa						
		ssung2 (< 3-13)						
		6: Automatischer						
		Neustart						
		7: Vorübergehender						
		AC-Leistungsverlust						
		8: Schnellstopp						
03-11	Ausgangsrelais	9: Basisblock	1					
	(KTI)	10: Uberlastschutz des						
		Motors (OL1) 11: Überlastschutz						
		Antrieb (OL2)						
		12: Reserviert						
		13: Ausgangsstrom						
		erreicht						
		14: Bremssteuerung						
		15:						
		PID-Rückmeldungstren						
		nung						
		Erfassung						
		16: Hochdruckerfassung						
		17:						
		Niederdruckerfassung						
		18:						
		Druckverlusterfassung						
	Erfassungsebe							
	ne der	0,00~599,00	0,00	*1				
	Ausgangsfrequ	-,,	3,00					
	enz (Hz) Frequenzerfas							
	sungsband	0,00~30,00	2,00	*1				
	•	0,1~999,9	0,1					
00 10	.aogangoono	p,. 000,0	0,1					

	Gruppe 03 – Digitale Multifunktionseingänge/-ausgänge						
Nr.	Beschreibung	Bereich	Werks- Einstellun g	Hinwei s			
	m-Erfassungse bene						
	Ausgangsstro m-Erfassungsz eitraum	0,1~10,0	0,1				
03-17	Externe Bremsfreigabe Ebene	0,00~20,00	0,00				
03-18	Externe Bremsenaktivie rung Ebene	0,00~20,00	0,00				
03-19	ues Poloicoucaona	0: A (normal offen) 1: B (normal geschlossen)	0				
03-20		100/200 V: 100/220 240,0~400,0 V 30 V: 400 V: 380/400 500,0~800,0 V 415/460	V: 690	<b>♦</b>			
03-21	Bremstransisto	100/200 V: 100/220 240,0~400,0 V 30 V: 400 V: 380/400	360	<b>\$</b>			
		500,0~800,0 V415/460					

500,0~800,0 V 415/460 V: 740 \*\* "NO" bedeutet "normal offen", "NC" bedeutet "normal geschlossen".

	Gruppe 04 – Analoge							
Si	Signaleingänge/Analogausgangsfunktionen							
Nr.	Beschreibung		Berei	ch	Werks- Einstellun g	Hinwei s		
	Auswahl des analogen AVI/ACI-Einga ngssignaltyps	0: 1: 2: 3:	AVI 0~10 V 0~10 V 2~10 V 2~10 V	ACI 0~20 mA 4~20 mA 0~20 mA 4~20 mA	0			
	AVI-Signalüber prüfungsabtast rate	1~2	00		50			
04-02	AVI-Verstärkun g	0 ~	1000		100	*1		
04-03	AVI-Vorspannu ng	0 ~			0	*1		
04-04	AVI-Vorspannu ngsauswahl		ositiv legativ		0	*1		
04-05	AVI-Flanke	_	ositiv legativ		0	*1		
	ACI-Signalüber prüfungsabtast rate	1~2	00		50			
04-07	ACI-Verstärkun g	0 ~ 1000			100	*1		
04-08		0 ~			0	*1		
04-09	ACI-Vorspannu ngsauswahl		ositiv legativ		0	*1		

Si	Gruppe 04 – Analoge Signaleingänge/Analogausgangsfunktionen						
Nr.	Beschreibung	Bereich	Werks- Einstellun g	Hinwei s			
04-10	ACI-Flanke	0: Positiv 1: Negativ	0	*1			
04-11	Analoger Ausgangsmod us (AO)	0: Ausgangsfrequenz 1: Frequenzvorgabe 2: Ausgangsspannung 3: DC-Busspannung 4: Motorstrom	0	*1			
04-12	Verstärkung des Analogausgan gs (%)	0 ~ 1000	100	*1			
04-13	Vorspannung des Analogausgan gs AO (%)	0 ~ 1000	0	*1			
04-14	AO-Vorspannu ngsauswahl	0: Positiv 1: Negativ	0	*1			
04-15	AO-Flanke	0: Positiv 1: Negativ	0	*1			
04-16	Potentiometerv erstärkung auf dem Keypad	0~1000	100	*1			
04-17	Potentiometer- Vorspannung auf dem Keypad	0~100	0	*1			
04-18	Auswahl der Potentiometer- Vorspannung über das Keypad	0: Positiv 1: Negativ	0	*1			
04-19	Potentiometer- Flanke auf dem Keypad	0: Positiv 1: Negativ	0	*1			

Gruppe 05 – Voreingestellte Frequenzauswahl.						
Nr.	Beschreibung	Bereich	Werks- Einstellun g	Hinwei s		
	Voreingestellte Drehzahlregelu ng Modusauswahl	0: Gewöhnliche Beschleunigung/Brems ung Beschleunigung/Brems ung 1 oder 2 gelten für alle Drehzahlen 1: Individuelle Beschleunigung/Brems ung Beschleunigung/Brems ung 0-7 gelten für die ausgewählten voreingestellten Drehzahlen (Beschl0/Brems0~ Beschl7/Brems7)	0			

Gru	ippe 05 – Vo	reingestellte Frequ	<mark>ienzausw</mark>	ahl.
Nr.	Beschreibung		Werks- Einstellun g	Hinwei s
05-01	Voreingestellte Drehzahl 0 (Keypad-Freque nz)		5,00	*1
	Voreingestellte Geschwindigke it1 (Hz)		5,00	*1
	Voreingestellte Geschwindigke it2 (Hz)		10,00	*1
	Voreingestellte Geschwindigke it3 (Hz)	0,00 ~ 599,00	20,00	*1
05-05	Voreingestellte Geschwindigke it4 (Hz)		30,00	*1
05-06	Voreingestellte Geschwindigke it5 (Hz)		40,00	*1
05-07	Voreingestellte Geschwindigke it6 (Hz)		50,00	*1
	Voreingestellte Geschwindigke it7 (Hz)		50,00	*1
05-09		Reserviert		
05-16		1 (636) VIGIT		
05-17	Voreingestellte Geschwindigke it0-Beschleunig ungszeit		10,0	*1
	Voreingestellte Geschwindigke it0-Bremszeit		10,0	*1
05-19	Voreingestellte Geschwindigke it1-Beschleunig ungszeit		10,0	*1
05-20	Voreingestellte Geschwindigke it1-Bremszeit		10,0	*1
05-21	Voreingestellte Geschwindigke it2-Beschleunig ungszeit	0,1 ~ 3600,0	10,0	*1
05-22	Voreingestellte Geschwindigke it2-Bremszeit		10,0	*1
05-23	Voreingestellte Geschwindigke it3-Beschleunig ungszeit		10,0	*1
05-24	Voreingestellte Geschwindigke it3-Bremszeit		10,0	*1
05-25	Voreingestellte		10,0	*1

Gru	ıppe 05 – Vo	reingestellte Frequ	<mark>ienzausw</mark>	ahl.
Nr.	Beschreibung	Bereich	Werks- Einstellun g	Hinwei s
05-26	Voreingestellte Geschwindigke it4-Bremszeit		10,0	*1
05-27	Voreingestellte Geschwindigke it5-Beschleunig ungszeit		10,0	*1
05-28	Voreingestellte Geschwindigke it5-Bremszeit		10,0	*1
05-29	Voreingestellte Geschwindigke it6-Beschleunig ungszeit		10,0	*1
05-30	Voreingestellte Geschwindigke it6-Bremszeit		10,0	*1
05-31	Voreingestellte Geschwindigke it7-Beschleunig ungszeit		10,0	*1
05-32	Voreingestellte Geschwindigke it7-Bremszeit		10,0	*1

Gruppe 06 - Automatische Betriebsfunktion						
Nr.	Beschreibung	Auto-Sequenzer)  Bereich	Werks- Einstellun g	Hinwe s		
06-00	Automatischer Betrieb (Sequenzer)	0: Deaktiviert. 1: Einzelzyklus. (Beim Neustart wird die Ausführung ab dem unvollendeten Schritt fortgesetzt). 2: Periodischer Zyklus. (Beim Neustart wird der nicht abgeschlossene Schritt fortgesetzt). 3: Einzelzyklus, dann wird die Drehzahl des letzten Betriebsschrittes beibehalten. (Betrieb wird beim Neustart beim unvollendeten Schritt fortgesetzt). 4: Einzelzyklus. (Startet einen neuen Zyklus bei einem Neustart). 5: Periodischer Zyklus. (Startet einen neuen Zyklus bei einem Neustart).	•			

Gruppe 06 - Automatische Betriebsfunktion (Auto-Sequenzer)						
Nr.	Beschreibung		Werks- Einstellun	Hinwei s		
		6: Einzelzyklus, dann die Drehzahl des letzten Betriebsschrittes beibehalten (Startet einen neuen Zyklus bei einem Neustart).	g			
06-01	Auto _ Betriebsmodus Frequenzvorga be 1		0,00	*1		
00-02	Auto _ Betriebsmodus Frequenzvorga be 2		0,00	*1		
06-03	Auto _ Betriebsmodus Frequenzvorga be 3		0,00	*1		
06-04	Auto _ Betriebsmodus Frequenzvorga be 4	0,00~599,00	0,00	*1		
06-05	Auto _ Betriebsmodus Frequenzvorga be 5		0,00	*1		
	Auto _ Betriebsmodus Frequenzvorga be 6		0,00	*1		
06-07	Auto _ Betriebsmodus Frequenzvorga be 7		0,00	*1		
06-08		Reserviert				
06-15	Auto_Betriebs					
06-16	modus Laufzeiteinstell ung 0	0,0 ~ 3600,0	0,0	*1		
	Auto_Betriebs modus Laufzeiteinstell ung 1		0,0	*1		

Gruppe 06 - Automatische Betriebsfunktion (Auto-Sequenzer)						
Nr.	Beschreibung		Werks- Einstellun g	Hinwei s		
	Auto_Betriebs modus Laufzeiteinstell ung 2		0,0	*1		
06-19	Auto_Betriebs modus Laufzeiteinstell ung 3		0,0	*1		
06-20	Auto_Betriebs modus Laufzeiteinstell ung 4		0,0	*1		
06-21	Auto_Betriebs modus Laufzeiteinstell ung 5		0,0	*1		
	Auto_Betriebs modus Laufzeiteinstell ung 6		0,0	*1		
	Auto_Betriebs modus Laufzeiteinstell ung 7		0,0	*1		
06-24		Reserviert				
	Auto_Betriebs modus		0			
06-33	Laufrichtung 0 Auto_Betriebs modus Laufrichtung 1		0			
	Auto_Betriebs modus Laufrichtung 2		0			
06-35	Auto_Betriebs modus Laufrichtung 3	0: Stopp	0			
06-36	Auto_Betriebs modus Laufrichtung 4	1: Vorwärts 2: Rückwärts	0			
06-37	Auto_Betriebs modus Laufrichtung 5		0	_		
06-38	Auto_Betriebs modus Laufrichtung 6		0			
	Auto_Betriebs modus Laufrichtung 7		0			

	St	<mark>art-/Stopp-Befehls</mark>	\A/!			
Nr.	Beschreibung	Bereich	Werks- Einstellun g	Hinwei s	Nr.	
07-00	Vorübergehend er Leistungsverlu st und Neustart	0: Vorübergehender Leistungsverlust und Neustart deaktivieren 1: Vorübergehender Stromausfall und Neustartfreigabe	0		07-1	2
07-01	Verzögerungsz eit für automatischen Neustart	0,0~ 6000,0	0,0			_
07-02	Anzahl der automatischen Neustartversuc he	0~10	0		Nr.	
07-03	Einstellung des Reset-Modus	0: "Reset" nur dann aktivieren, wenn "Betriebsbefehl" deakti viert ist 1: Reset aktivieren, wenn "Betriebsbefehl" aktivie rt ist oder Aus	0			
07-04	Direktbetrieb nach dem Einschalten	0: Direktbetrieb beim Einschalten aktivieren 1: Direktbetrieb beim Einschalten deaktivieren	1			
07-05	Zeitzähler Einschaltverzö gerung		1,0		08-0	0
07-06	DC-Einspeisun g Frequenz	0,10 ~ 10,00	1,5			
07-07	DC-Einspeisun g Bremsniveau (%) im Stopp-Modus	0 ~ 20 (Baugröße1/2). Basierend auf 20 % der maximalen Ausgangsspannung 0 ~ 100 (Baugröße3/4) basierend auf dem Nennstrom	5			
07-08	DC-Einspeisun g Bremszeit (Sekunden) Im Stoppmodus	0,0 ~ 25,5	0,5		08-0	1
07-09	Stopp-Methode	0: Abbremsung bis zum Stopp 1: Ausrollen	0			
07-10	DC-Bremspege I beim Start	0 ~ 20 (Baugröße1/2). Basierend auf 20 % der maximalen Ausgangsspannung	0		08-03	
		0 ~ 100 (Baugröße3/4) basierend auf dem Nennstrom	50		08-04	

	Gruppe 07 – Einrichtung des Start-/Stopp-Befehls							
Nr.	Beschreibung	Bereich	Werks- Einstellun g	Hinwei s				
	beim Start							
07-12	Betriebsbefehls erhaltung	0: Betriebsbefehlserhaltu ng bei Stromausfall 1: Der Betriebsbefehl wird bei Stromausfall nicht beibehalten	1					

Gruppe 08 – Antriebs- und Motorschutzfunktionen					
Nr.	Beschreibung		Werks.	Hinwei s	
08-00	Auswahl des Auslöseschutz es	xxxx0: Auslöseschutz aktivieren während Beschleunigung xxxx1: Auslöseschutz deaktivieren während Beschleunigung xxx0x: Auslöseschutz aktivieren während Bremsung xxx1x: Auslöseschutz deaktivieren während Bremsung xxx1x: Auslöseschutz deaktivieren während Bremsung xxx1x: Den Auslöseschutz im Betrieb aktivieren Modus xx1xx: Den Auslöseschutz im Betrieb deaktivieren Modus xx1xx: Den Überspannungsschutz aktivieren im Betriebsmodus x1xxx: Den Überspannungsschutz deaktivieren im Betriebsmodus	00000		
08-01	Auslöseschutz ebene Während der Beschleunigun g (%)	50 ~ 200	nach Serie		
08-02	Auslöseschutz	50 ~ 200	nach Serie		
	Auslöseschutz ehene Fin	50 ~ 200	nach Serie		
08-04	Überspannung sschutz	200 V: 350,0~390,0 400 V: 700,0~780,0	380,0/760, 0	*1	

	Gruppe 08 – Antriebs- und Motorschutzfunktionen				
Nr.	Beschreibung	Bereich	Werks- Einstellun g	Hinwei s	
	Ebene im Betriebsmodus				
	Elektronischer Motor Überlastschutz Betriebsmodus	xxx0x: Motorüberlastung beim Kaltstart xxx1x: Motorüberlastung bei Warmstart xx0xx: Standardmotor	00001		
	Betrieb nach aktiviertem Überlastschutz	xx1xx: Umrichter-Leistungsmo tor (Belüft. forcieren) 0: Auslaufen bis zum Stopp nach Aktivierung von Überlastschutz 1: Antrieb löst nach aktiviertem Überlastschutz nicht	0		
08-07	Überhitzungssc hutz (Kühllüfter-Ste uerung)	aus (OL1) 0: Auto (abhängig von der Temp.) 1: Im RUN-Modus	1		
08-08	Spannungs- regelung)	0: AVR-Funktion aktivieren 1: AVR-Funktion deaktivieren 2: AVR-Funktion für Stopp deaktivieren 3: AVR-Funktion für Bremsung deaktivieren 4: AVR-Funktion für Stopp und Bremsung deaktivieren. 5: Wenn VDC>(360 V/740 V), wird die AVR-Funktion für Stopp und Bremsung deaktiviert.	4		
08-09	Eingangsphase nverlust- Schutz	0: Deaktiviert 1: Aktiviert	0		
	PTC-Überhitzu ngsfunktion	0: Deaktivieren 1: Abbremsen bis zum Stopp 2: Ausrollen	0		

Gruppe 08 – Antriebs- und Motorschutzfunktionen				
Nr.	Beschreibung	Bereich	Werks- Einstellun g	Hinwei s
		3: Weiterlaufen, wenn die Warnstufe erreicht ist. Auslaufen, wenn die Schutzstufe erreicht ist.		
08-11	PTC-Signals	0,01~10,00	0,2	
08-12	PTC-Erfassung szeitverzögeru ng		60	
08-13	PTC-Schutzstu fe	0,1~10,0	0,7	
08-14	Reset PTC-Erfassung sebene	0,1~10,0	0,3	
08-15	PTC-Warnstufe	0,1~10,0	0,5	
08-16	Temperaturebe ne Lüftersteuerun g	10,0~50,0	50,0	
08-17	überstromschu tzebene		0,0	
08-18	Überstromschu tzzeit	0,0 ~ 1500,0	1,0	
08-19	Überlastschutz ebene des Motors	0: Überlastschutzebene des Motors 0 1: Überlastschutzebene des Motors 1 2: Überlastschutzebene des Motors 2	0	

	Gruppe 09 – Einrichtung der Kommunikationsfunktion					
Nr.	Beschreibung	Bereich	Werks- Einstellun g	Hinwei s		
	Stationsnumm er		1	*2*3		
09-01	Kommunikation smodus auswählen	0: Modbus RTU-Code 1: Modbus ASCII-Code 2: BACnet	0	*2*3		
	Einstellung der Baudrate (bps)	0 :4800 1: 9600 2: 19200 3: 38400 4: Die Fernsteuerung ist aktiviert	2	*2*3		
09-03	Auswahl Stopp-Bit	0: Stopp-Bit 1 1: 2 Stoppbits	0	*2*3		

	Gruppe 09 – Einrichtung der Kommunikationsfunktion				
Nr.	Beschreibung		Werks- Einstellun g	Hinwei s	
	•	0: Ohne Parität 1: Mit gerader Parität 2: Mit ungerader Parität	0	*2*3	
09-05	Datenformat- Auswahl	0: 8 Bit-Daten 1: 7 Bit-Daten	0	*2*3	
09-06	Zeitüberschreit ung Kommunikation Erfassungs- Zeit einstellen	0,0 ~ 25,5	0,0		
09-07	Zeitubeischlieit	0: Abbremsung bis zum Stopp (00-15: Bremszeit 1) 1: Ausrollen 2: Abbremsung bis zum Stopp (00-17: Bremszeit 2) 3: Betrieb fortsetzen	0		
09-08	Überprüfung von Fehler 6 Zeit.	0 ~ 20	3		
09-09	eit (ms)	5 ~ 65	5		
09-10	BACnet-Station en	1~254	1	*2*3	

(	Gruppe 10 – Einrichtung der PID-Funktion				
Nr.	Beschreibung	Bereich	Werks- Einstellun g	Hinwei s	
10-00	Auswahl des PID-Sollwerts (wenn 00-05\00-06=6 , ist diese Funktion aktiviert)	0: Potentiometer auf Keypad 1: Analoger Signaleingang. (AVI) 2: Analoger Signaleingang. (ACI) 3: Durch Kommunikation festgelegte Frequenz 4: Keypad-Frequenzpara meter 10-02	1	*1	

C	ruppe 10 – I	Einrichtung der PII	D-Funktio	n
Nr.	Beschreibung	Bereich	Werks- Einstellun g	Hinwei s
		5: Voreingestellte Frequenz		
10-01	Auswahl des PID-Rückmeld ewerts	0: Potentiometer auf Keypad 1: Analoger Signaleingang. (AVI) 2: Analoger Signaleingang. (ACI) 3: Kommunikationseinstel lung Frequenz	2	*1
	PID-Ziel (Keypad-Einga be)	0,0~100,0	50,0	*1
	Auswahl des PID-Modus	0: Deaktiviert 1: Abweichung D-Kontrolle. Vorwärts. 2: Rückmeldung D-Steuerung, vorwärts. 3: Abweichung D-Steuerung, rückwärts. 4: Rückmeldung D-Steuerung, rückwärts. 5: Frequenzvorgabe + Abweichung D-Steuerung. Vorwärts. 6: Frequenzvorgabe + Rückmeldung D-Steuerung, vorwärts. 7: Frequenzvorgabe + Abweichung D-Steuerung, vorwärts. 7: Frequenzvorgabe + Rückmeldung D-Steuerung, rückwärts. 8: Frequenzvorgabe + Rückmeldung D-Steuerung, rückwärts.	0	
10-04	Rückmeldung	0,00 ~ 10,00	1,00	*1
10-05	verstarkung	0,0 ~ 10,0	3,0	*1
10-06	integraizeit	0,0 ~ 100,0	0,5	*1
10-07	•	0,00 ~ 10,00	0,00	*1
	PID-Offset	0: Positiv 1: Negativ	0	*1
10-09	PID-Offset einstellen Filterzeit	0 ~ 109	0	*1
10-10	PID-Ausgangs verzögerung	0,0 ~ 2,5	0,0	*1
10-11	Modus zur	0: Deaktiviert 1: Antrieb läuft nach	0	

Gruppe 10 – Einrichtung der PID-Funktion				
Nr.	Beschreibung		Werks- Einstellun g	Hinwei s
	Rückmeldeverl ust	Rückmeldeverlust weiter 2: Antrieb stoppt nach Rückmeldeverlust		
10-12	Erfassungsebe ne für Rückmeldeverl ust	0 ~ 100	0	
	Verzögerungsz eit für Erfassung von Rückmeldeverl ust		1,0	
10-14	Integrationsgre nzwert	0 ~ 109	100	*1
	Der Integralwert wird auf Null zurückgesetzt, wenn das Rückmeldungs signal gleich dem Sollwert ist	0: Deaktiviert 1: 1 Sekunde 30: 30 Sekunden (0 ~ 30)	0	
10-16	Zulässige Integrationsfehl ermarge (Einheiten) (1 Einheit = 1/8192)	0 ~ 100	0	
10-17	PID-Schlaffreq uenzpegel	0,00~599,00	0,00	
10-18	Verzögerungsz eit der PID-Ruhefunkti on		0,0	
10-19	el el	0,00 ~ 599,00	0,00	
	Verzögerungsz eit der PID-Aktivierun gsfunktion	0,0 ~ 25,5	0,0	
10-21	Max. PID-Rückmeld ungseinstellun g	0 ~999	100	*1
10-22	Min.	0 ~999	0	*1

(	Gruppe 11 –	<b>Leistungskontrollf</b>		n
Nr.	Beschreibung		Werks- Einstellun g	Hinwei s
	Steuerung des Rückwärtsbetri ebs	0: Der Rückwärtsbefehl ist aktiviert 1: Der Rückwärtsbefehl ist deaktiviert	0	
11-01	Trägerfrequen z (kHz)	1~16	5	
11-02	Auswahl des Trägermodus	0: Modus 0, 3-Phasen-PWM-Modul ation 1: Modus 1, 2-Phasen-PWM-Modul ation 2: Modus 2, 2-Phasen-Soft-PWM- Modulation	1	
	durch Temperaturan	0: deaktiviert 1: aktiviert	0	
11-04		0,0 ~ 4,0	0,00	
11-05	S-Kurve Beschl. 2	0,0 ~ 4,0	0,00	
11-06		0,0 ~ 4,0	0,00	
11-07	S-Kurve Abbr. 4	0,0 ~ 4,0	0,00	
	Ausblendfrequ enz 1		0,00	*1
	Ausblendfrequ enz 2		0,00	*1
11-10	Ausblendfrequ enz 3	0,00 ~ 599,00	0,00	*1
	Sprungfrequen zbandbreite (±)	0,00 ~ 30,00	0,00	*1
11-12		Reserviert		
11-13	Regenerations schutzfunktion	0: Deaktivieren 1: Aktivieren 2: Aktivieren (nur bei konstanter Drehzahl)	0	
11-14	schutz	200 V: 300,0~400,0 400 V: 600,0~800,0	380/760	
11-15	Regenerations schutzes	0,00~15,00	3,00	
11-16	Spannungsver stärkung des Regenerations schutzes	0~200	100	
11-17	Frequenzverst ärkung des Regenerations	0~200	100	

	Gruppe 11 – Leistungskontrollfunktionen					
Nr.	Beschreibung	Bereich	Werks- Einstellun g	Hinwei s		
	schutzes					
11-18	Geschwindigk eitsschleife	0~65535	10000			
	Verstärkung Drehzahlschlei fenintegration	0 ~65535	800			
	Verstärkung Drehzahlschlei fendifferential	0 ~65535	0			
11-21	Auswahl Stopp-Taste	0: Die Stopp-Taste aktivieren, wenn Befehl nicht über das Keypad ausgeführt wird 1: Die Stopp-Taste deaktivieren, wenn Befehl nicht über das Keypad ausgeführt wird	0			

Gruppe12 Digitale Anzeige- und Monitorfunktionen				
Nr.	Beschreibung	Bereich	Werks- Einstellun g	Hinwei s
	Erweiterter Anzeigemodus	00000 ~77777. Jede Ziffer kann auf 0 bis 7 eingestellt werden 0: Standardanzeige (Frequenz&Parameter) 1: Ausgangsstrom 2: Ausgangsspannung 3: DC-Spannung 4: Temperatur des Kühlkörpers 5: PID-Rückmeldung 6: Analoger Signaleingang. (AVI) 7: Analoger Signaleingang. (ACI)	00321	*1
12-01		0: Ganzzahl (xxx) 1: Eine Dezimalstelle (xx.x) 2: Zwei Dezimalstellen (x.xx)	0	*1
12-02	Einstellung der Einheit der PID-Rückmeld ungsanzeige	0: xxx 1: xxxpb (Druck) 2: xxxfl (Durchfluss)	0	*1
12-03	Wert der benutzerdefinie rten Einheiten (Liniengeschwi ndigkeit)	0~65535	1500/1800	*1

	Gruppe12 Digitale Anzeige- und Monitorfunktionen				
Nr.	Beschreibung	Bereich	Werks- Einstellun g	Hinwei s	
12-04	Anzeigemodus der benutzerdefinie rte Einheiten (Liniengeschwi ndigkeit)	0: Die Ausgangsfrequenz des Antriebs wird angezeigt 1: Liniengeschwindigkeit. Ganzzahl.(xxxxx) 2: Liniengeschwindigkeit. Eine Dezimalstelle (xxxx.x) 3: Liniengeschwindigkeit. Zwei Dezimalstellen (xxx.xx) 4: Liniengeschwindigkeit. Drei Dezimalstellen (xxx.xx)	0	*1	
12-05	Ein- und Ausgänge Anzeige des Logikstatus (S1 bis S5) & RY1	\$1 \$2 \$3 \$4 \$5\$		*4	
12-00	Ausgangsleistu ng		0,0		
12-07	Prozentsatz des Motorstroms		0		

Gruppe 13 Inspektions- und Wartungsfunktionen				
Nr.	Beschreibung	Bereich	Werks- Einstellun g	Hinwei s
1.3-00	Antriebsleistun gscode		-	*3
13-01	Software-Versi on		-	*3*4
13-02	Fehlerprotokoll (Letzte 3 Fehler)		-	*3*4
13-03	Berrienszeit i 1	0~23	-	*3
13-04	Kumulierte Betriebszeit1 2	0~65535		*3
13-05	Rumulierter Betriebszeitmo	0: Zeit unter Strom	0	*3
13-06	Parametersperr e	0: Alle Funktionen aktivieren 1: Die voreingestellten Drehzahlen 05-01~05-08 können nicht geändert werden	0	

	Gruppe 13 Inspektions- und Wartungsfunktionen			
Nr.	Beschreibung	Bereich	Werks- Einstellun g	Hinwei s
		2: Keine Funktionen können geändert werden Mit Ausnahme der voreingestellten Drehzahlen 05-01~05-08 3: Funktion Alle Deaktivieren		
13-07	Parametersperr code	00000~65535	00000	
13-08	Den Antrieb auf die Werkseinstellu ngen zurücksetzen	1150: Initialisierung (50 Hz, 220 V/380 V) 1160: Initialisierung (60 Hz, 220 V/380 V) 1250: Initialisierung (50 Hz, 230 V/400 V) 1260: Initialisierung (60 Hz, 230 V/460 V) 1350: Initialisierung (50 Hz, 220 V/415 V) 1360: Initialisierung (60 Hz, 230 V/400 V)	1250/13 60 (Hinweis )	

Anmerkungen:
Bei Modellen mit integriertem EMV-Filter ist die
Standardeinstellung von 13-08 "1250".
Für Modelle ohne integriertem EMV-Filter ist die
Standardeinstellung von 13-08 "1360".

Gruppe 14 PUMPEN-Anwendungsfunktion				
	Beschreibung		Werks- Einstellun g	Hinwei s
14-00	Funktionsausw ahl	0: Deaktivieren 1: PUMPE	0	
14-01	mehrerer Pumpen sowie Master- und Slave-Maschin en	3: Slave 2 4: Slave 3	0	
14-02	Einstellung des Betriebsdrucks	0,1~(der Wert von 14-03)	4.00	
14-03	Maximale Druckeinstellun g des Druckgebers		10,00	
14-04	für den	0: Eingestellt durch 14-02 1 : Eingestellt durch Al	0	
14-05		0: Anzeige von Ziel und Druck Rückmeldung (14-03<99) 1: Nur Solldruck 2: Nur Ist-Druck	0	

G	ruppe 14 PU	IMPEN-Anwendun	<mark>gsfunktio</mark>	n
Nr.	Beschreibung	Bereich	Werks- Einstellun g	Hinwei s
	Proportionale Verstärkung (P)	0,00~10,00	3,00	
		0,0~100,0	0,5	
14-08	Differenzzeit (D)	0,00~10,00	0,00	
1 <i>1</i> 1_114	h des konstanten	Wenn 14-20=0, ist der Bereich 0,00~650,00 Wenn 14-20=1, ist der Bereich 0~100	5	
14-10	Ruhefrequenz bei konstantem Druck	0,00~599,00	30,00	
	Druck	0,0~255,5	0,0	
14-12	Maximale Druckgrenze	Wenn 14-20=0, ist der Bereich 0,00~650,00 Wenn 14-20=1, ist der Bereich 0~100	50	
14-13	Warnzeit bei hohem Druck	0,0~600,0	10	
14-14	Stoppzeit bei hohem Druck	0,0~600,0	20	
14-15	Mindestdruckgr enze	Wenn 14-20=0, ist der Bereich 0,00~650,00 Wenn 14-20=1, ist der Bereich 0~100	5	
14-16	Warnzeit bei niedrigem Druck	0,0~600,0	0,0	
	Fehlerstoppzeit bei niedrigem Druck	0,0~600,0	0,0	
14-18	Zeitpunkt der Druckverlusterf assung	0,0~600,0	0,0	
14-19	Anteil der Verlustdruckerf assung	0~100	0	
	von Druck und Prozentsatz	0: Druck 1: Prozentsatz	1	
14-22	Slave-Auslösef requenz	0,00 ~ 599,00	45.00	
	vvasserdruckric htung	i. Abwartserkennung	1	
14-24	Wasserdrucker fassung	Wenn 14-20=0, ist der Bereich 0,00~650,00 Wenn 14-20=1, ist der Bereich 0~100	1	
14-25	Zeitraum der Wasserdrucker fassung	0,0~200,0	30.0	
14-20	Beschleunigun gszeit der Wasserdrucker fassung	0,1~3600,0	12.0	

G	ruppe 14 PL	JMPEN-Anwendun	<mark>gsfunktio</mark>	n
Nr.	Beschreibung	Bereich	Werks- Einstellun g	Hinwei s
14-27	Bremszeit der Wasserdrucker fassung	0,1~3600,0	35.0	
14-28	Befehl zum erzwungenen Betrieb	0,00~(der Wert von 00-12)	0,00	
14-29	Schaltzeit der Wasserdrucker fassung	0~240	3	
	Erfassungszeit mehrerer Pumpen bei Start von parallelem Betrieb	0~30,0	0,0	
14-31	Auswahl mehrerer	0: Deaktivieren 1: Druckeinstellung Betrieb/Stopp 2: Druckeinstellung 3: Betrieb/Stopp	1	
14-34	Toleranzbereic h des	Wenn 14-20=0, ist der Bereich 0,00~650,00 Wenn 14-20=1, ist der Bereich 0~100	5	
14-35	Auswahl des Schichtbetriebs mehrerer Pumpen	0: Keine Funktion 1: Zeitzähler alternierend Auswahl 2: Ruhe-Stopp alternierend Auswahl 3: Zeitzähler und Ruhe/Stopp alternierend Auswahl 4: Testmodus für mehrere Pumpen	1	
14-37	Lecksuchzeit	0,0~100,0	0,0	
	Druckschwank ung beim Neustart der Lecksuche	Wenn 14-20=0, ist der Bereich 0,00~65,00 Wenn 14-20=1, ist der Bereich 0~100	1	
14-39	ereich beim Neustart der Lecksuche	Wenn 14-20=0, ist der Bereich 0,00~650,00 Wenn 14-20=1, ist der Bereich 0~100	5	
14-71	Maximale Druckeinstellun g	0,10~650,00	10	
14-72	Schaltzeit von Wechsel im Parallelbetrieb	0: Stunde 1: Minute	0	
14-73	Auswahl der Slave-Aktivieru ng	0: Deaktivieren 1: Aktivieren	0	
14-74	Anteilszeit 2 (P)	0,00~10,00	3,00	<b>\$</b>
14-75	Integralzeit 2 (I)	0,0~100,0	0,5	<b>\$</b>
14-76	Differenzzeit 2 (D)	0,00~10,00	0,00	<b>\$</b>

(	Gruppe 14 PUMPEN-Anwendungsfunktion			
Nr.	Beschreibung	Bereich	Werks- Einstellun g	Hinwei s
14-77	Der Wert der Wasserdrucker fassung	0~100	1	<b>♦</b>

# Kapitel 4 Fehlerbehebung und Wartung 4.1 Fehleranzeige und

## 4.1 Fehleranzeige und Abhilfemaßnahmen 4.1.1 Manueller Reset und automatischer Reset

Fehler, die nicht manuell behoben werden können		
Anzeige	Korrekturmaßnahme	
-OV-		
-	Den Lieferanten kontaktieren	
-LV-	1.Prüfen, ob die	
-[]-	Versorgungsspannung korrekt ist 2.Widerstand oder Sicherung ausgefallen 3. Den Lieferanten kontaktieren	
-OH-	Die Belüftungsbedingungen	
-0H-	verbessern. Wenn kein Ergebnis erzielt wird, den Umrichter austauschen	
OH-C	Trägerfrequenz reduzieren	
0H-[	Die Belüftungsbedingungen verbessern. Wenn kein Ergebnis erzielt wird, den Umrichter austauschen	
CtEr [   E	Den Lieferanten kontaktieren	
HPErr	Prüfen, ob die Einstellung der Umrichterleistung (13-00) den Hardware-Spannungspegeln entspricht.	
Err4	1.Die Störquelle entfernen und	
Err4	dann neu starten, indem die Stromversorgung AUS/EIN-geschaltet wird 2 Wenn das Problem nicht gelöst werden kann, den Lieferanten kontaktieren	
EPr [ ] _	Den Lieferanten kontaktieren	
COt	Die Verkabelung überprüfen	

Fehler, die nicht manuell behoben werden		
können		
Anzeige Korrekturmaßnahme		

Fehler die manuell und automatisch hohohon		
Fehler, die manuell und automatisch behoben werden können		
Anzeige	Korrekturmaßnahme	
OC-A	1.Eine längere	
0C-R	Beschleunigungs- Zeit einstellen  2.Den Umrichter durch einen Umrichter mit der gleichen Nennleistung wie der Motor ersetzen  3.Den Motor prüfen  4.Die Verkabelung prüfen  5.Den Lieferanten konsultieren	
OC-C	1.Erhöhung der Kapazität	
00-0	des Umrichters 2.Die Induktivität auf der Stromversorgungseingangssei te installieren	
OC-d	Fine längere Dremeneit	
DC-d	Eine längere Bremszeit einstellen	
oc-s	1.Den Motor kontrollieren 2.Die Verkabelung kontrollieren 3.Den Lieferanten kontaktieren	
OV-C	1.Einstellung einer längeren	
00-0	Brems- Zeit einstellen  2.Die Verwendung eines Bremswiderstands bzw. eines Bremsmoduls in Erwägung ziehen (für 400 V-Modelle oder 200 V-Modelle mit 5 bis 15 PS)  3.Die Verwendung einer Drossel auf der Stromeingangsseite in Erwägung ziehen	
PF	1.Die Stromversorgungskabel	
PF	des Hauptstromkreises prüfen.  2.Die Stromversorgung prüfen. Spannung	
LPBFT	1.Prüfen, ob das	
LPbFŁ	Rückmeldungssignal korrekt und angeschlossen ist.  2. Prüfen, ob der Ist-Druckwert unter dem Grenzwert des Mindestdrucks (14-15) liegt.	
OPBFT	1.Prüfen, ob das	

Fehler, die manuell und automatisch behoben werden können		
Anzeige	Korrekturmaßnahme	
opbet		
FBLSS	1.Prüfen, ob der Verlustdruckanteil (23-19) richtig	
Fb L55	eingestellt ist.  2.Sicherstellen, dass der Rückmeldungssensor korrekt installiert ist und das PID-Rückmeldungssignal normal funktioniert.	

Fehler, die manuell, aber nicht automatisch behoben werden können		
Anzeige	Korrekturmaßnahme	
ОС		
	Den Lieferanten kontaktieren	
OL1	Eine Erhöhung der	
	Motorleistung in Erwägung ziehen	
OL2	Eine Erhöhung der	
DL2	Umrichterleistung in Erwägung ziehen	
CL	Lastzustand und Laufzeit	
	prüfen.	
LV-C	1.Die Stromqualität verbessern	
LU-C	Den Einbau einer Drossel an der Stromeingangsseite in Erwägung ziehen	
OVSP	Auf übermäßige Last prüfen	
חוורה	2.Prüfen, ob das	
רטט ר	Frequenzeinstellungssignal richtig ist oder nicht	
OH4	1.Um den Belüftungszustand zu	
	verbessern	
	2.Parameter 08-15 anpassen	
OPErr	1. Die "RESET"-Taste des	
חחר	Umrichters verwenden, um den Fehlercode zu entfernen	
טרכרר	2. 09-02 auf 0~3 einstellen	

## 4.1.2 Anweisung bei Keypad-Bedienungsfehlern

veypau-bediending.	
Anzeige	Korrekturmaßnahme
Loc	1.13-06 einstellen 2.11-00 einstellen
Err1	<ul> <li>1.▲ oder ▼ stehen zum Ändern des Parameters nur dann zur Verfügung, wenn 00-05/00-06=0</li> <li>2.Den Parameter im STOPP-Modus ändern.</li> </ul>
Err2	1.11-08~11-10 oder 11-11 ändern 2,00- 12>00-13 3.00-05 und 00-06 unterschiedlich einstellen 4.03-21 <03-20 einstellen 5. Die PTC-Funktionsquelle kann nicht auf dieselbe Quelle (AVI) mit Frequenzvorgabe und PID-Befehl eingestellt werden. 6. Das richtige Passwort eingeben
Err5	1.Den Aktivierungsbefehl     vor der Kommunikation erteilen     2.Die Funktion der Parameter 09-02-     09-05 einstellen vor     Kommunikation
Err6	1.Die Hardware und Verkabelung kontrollieren 2.Funktionen prüfen (09-00~ 09-05). 3.CON2 muss mit der Erde verbunden werden. 4.Den Einstellungswert von 09-08 erhöhen
Err7	Wenn ein Reset nicht möglich ist, bitte den Lieferanten kontaktieren.

## 4.1.3 Besondere Bedingungen

Anzeige	Beschreibung
StP0	Im V/f-Modus liegt STP0 bei weniger als 1,3 Hz (50 Hz-Einstellung) oder bei weniger als 1,5 Hz (60 Hz-Einstellung). Im SLV-Modus liegt STP0 bei weniger als 1 Hz
StP1	1. Wenn der Umrichter auf den

Anzeige	Beschreibung
SEP I	externen Anschlusssteuermodus eingestellt ist (00-02/00-03=1) und der Direktstart deaktiviert ist (07-04=1) 2. Der Umrichter kann nicht gestartet werden und STP1 blinkt. 3. Der Betriebseingang ist beim Einschalten aktiv, siehe Beschreibungen von (07-04).
StP2	Wenn die Stopp-Taste gedrückt wird, während der Umrichter auf
SEP2	den externen Steuermodus eingestellt ist (00-02/00-03=1), dann blinkt "STP2" nach dem Stopp. 2. Den Betriebskontakt freigeben und ihn erneut aktivieren, um den Umrichter neu zu starten.
E.S.	Wenn der externe Schnellstoppeingang aktiviert wird,
E.5.	bremst der Umrichter bis zum Stopp ab und auf dem Display blinkt die Meldung "E.S.".
b.b.	Wenn der externe Basisblockierungseingang
Ь.Ь.	aktiviert wird, stoppt der Umrichter sofort und dann blinkt auf dem Display die Meldung "b.b.".
PdEr PdEr	Es wurde ein PID-Rückmeldeverlust erfasst.
Alter	Während des Autotunings treten andere Fehler auf.
OH3	Wenn 08-10 = 3 und eine
0H3	Übertemperatur erkannt wird, indem das Signal am Anschluss AVI über die in Parameter 08-15 eingestellte Warnungserfassungsgrenze ansteigt, wird auf dem Display "OH3" (Motor-Überhitzungswarnstufe) angezeigt und der Motor läuft weiter.
LOPB	
LOPb	Prüfen, ob der Ist-Druckwert unter dem Grenzwert des Mindestdrucks liegt
HIPB HIPb	Prüfen, ob der Ist-Druckwert unter dem Grenzwert des Höchstdrucks liegt.
СОРИР	Kommunikationsunterbrechung oder Trennung der Pumpenkaskadensteuerung.

## Anhang-A-Anweisungen für UL

#### Sicherheitsvorkehrungen

## **▲** GEFAHR

## Gefahr eines Stromschlags

Kabel nicht anschließen oder trennen, während der Strom eingeschaltet ist.

Die Nichtbeachtung führt zu schweren Verletzungen oder sogar zum Tod.

## **A** WARNUNG

## Gefahr eines Stromschlags

#### Das Gerät darf nicht betrieben werden, wenn die Abdeckungen entfernt sind.

Die Nichtbeachtung kann zu schweren Verletzungen oder sogar zum Tod führen.

Die Diagramme in diesem Abschnitt stellen möglicherweise Antriebe ohne Abdeckungen oder Schutzvorrichtungen dar, um Details anzuzeigen. Die Abdeckungen oder Schutzvorrichtungen wieder anbringen, bevor die Antriebe in Betrieb genommen werden, und die Antriebe gemäß den in diesem Handbuch beschriebenen Anweisungen betreiben.

#### Immer die motorseitige Erdungsklemme erden.

Eine unsachgemäße Geräteerdung kann bei Berührung des Motorgehäuses zu schweren Verletzungen oder sogar zum Tod führen.

#### Die Anschlüsse dürfen erst dann berührt werden, wenn die Kondensatoren vollständig entladen sind.

Die Nichtbeachtung kann zu schweren Verletzungen oder sogar zum Tod führen.

Bevor die Anschlüsse verdrahtet werden, muss die Stromversorgung zum Gerät getrennt werden. Der interne Kondensator bleibt auch nach dem Ausschalten der Stromversorgung geladen. Nach dem Ausschalten der Stromversorgung mindestens die auf dem Antrieb angegebene Zeit abwarten, bevor irgendwelche Komponenten berührt werden.

#### Nicht qualifiziertem Personal ist es untersagt, Arbeiten am Antrieb auszuführen.

Die Nichtbeachtung kann zu schweren Verletzungen oder sogar zum Tod führen.

Installation, Wartung, Inspektion und Instandhaltung dürfen nur von autorisiertem Fachpersonal durchgeführt werden, das mit der Installation, Einstellung und Wartung von Frequenzumrichtern vertraut ist.

## Das Personal darf keine Arbeiten am Antrieb ausführen, wenn es lockere Kleidung oder Schmuck trägt oder keinen Augenschutz verwendet.

Die Nichtbeachtung kann zu schweren Verletzungen oder sogar zum Tod führen.

Alle Metallgegenstände wie Uhren und Ringe entfernen, lose Kleidung sichern und einen entsprechenden Augenschutz verwenden, bevor die Arbeit am Antrieb aufgenommen wird.

#### Während das Gerät eingeschaltet ist, dürfen keine Abdeckungen entfernt oder Leiterplatten berührt werden.

Die Nichtbeachtung kann zu schweren Verletzungen oder sogar zum Tod führen.

#### **Brandgefahr**

### Alle Klemmenschrauben mit dem vorgeschriebenen Anzugsdrehmoment festziehen.

Lose elektrische Verbindungen können durch Feuer oder durch Überhitzung der elektrischen Verbindungen zu schweren Verletzungen oder sogar zum Tod führen.

#### Keine falsche Spannungsquelle verwenden.

Die Nichtbeachtung kann bei einem Brand zu schweren Verletzungen oder sogar zum Tod führen.

Sicherstellen, dass die Nennspannung des Antriebs mit der Spannung der eingehenden Stromversorgung übereinstimmt, bevor Strom angelegt wird.

#### Keine ungeeigneten brennbaren Materialien verwenden.

Die Nichtbeachtung kann bei einem Brand zu schweren Verletzungen oder sogar zum Tod führen.

Den Antrieb auf Metall oder einem anderen nicht brennbaren Material befestigen.

## **HINWEIS**

## Beim Umgang mit dem Antrieb und den Leiterplatten die ordnungsgemäßen Verfahren zur elektrostatischen Entladung (ESD)

Die Nichtbeachtung kann zu ESD-Schäden an der Antriebsschaltung führen.

## Der Motor darf niemals mit dem Antrieb verbunden oder davon getrennt werden, während der Antrieb Spannung ausgibt.

Eine unsachgemäße Sequenz der Geräte kann zu Schäden am Antrieb führen.

#### Kein ungeschirmtes Kabel für die Steuerverkabelung verwenden.

Durch Nichtbeachtung können elektrische Störungen entstehen, die zu einer mangelhaften Systemleistung führen. Geschirmte Twisted-Pair-Kabel verwenden und die Abschirmung an der Erdungsklemme des Antriebs erden.

#### **HINWEIS**

#### Die Antriebsschaltung nicht verändern.

Die Nichtbeachtung kann zu Schäden am Antrieb und zum Erlöschen der Garantie führen.

Teco ist nicht verantwortlich für vom Benutzer vorgenommene Änderungen am Produkt. Dieses Produkt darf nicht verändert werden.

Die gesamte Verkabelung überprüfen, um sicherzustellen, dass alle Verbindungen korrekt sind, nachdem der Antrieb installiert wurde und andere Geräte angeschlossen wurden.

Die Nichtbeachtung kann zu Schäden am Antrieb führen.

#### ◆ UL-Standards

Das UL/cUL-Zeichen gilt für Produkte in den Vereinigten Staaten und Kanada und bedeutet, dass UL Produkttests und -bewertungen durchgeführt wurden und es festgestellt wurde, dass ihre strengen Standards für Produktsicherheit erfüllt wurden. Damit ein Produkt die UL-Zertifizierung erhält, müssen auch alle Komponenten in diesem Produkt eine UL-Zertifizierung erhalten.



## ◆ Einhaltung der UL-Standards

Dieser Antrieb ist gemäß UL-Standard UL508C geprüft und entspricht den UL-Anforderungen. Um bei der Verwendung dieses Antriebs in Kombination mit anderen Geräten die weitere Einhaltung der Vorschriften zu gewährleisten, müssen die folgenden Bedingungen erfüllt sein:

#### Installationsbereich

Den Antrieb nicht in einem Bereich mit mehr als Verschmutzungsgrad 2 (UL-Standard) installieren.

#### Verkabelung der Hauptschaltungsanschlüsse

Die UL-Zulassung erfordert Crimp-Anschlüsse bei der Verdrahtung der Hauptschaltungsanschlüsse des Antriebs. Crimpwerkzeuge gemäß den Angaben des Herstellers des Crimp-Anschlusses verwenden. Teco empfiehlt für die Isolierkappe Crimp-Anschlüsse von NICHIFU.

Die folgende Tabelle gilt für Antriebsmodelle mit Crimp-Anschlüssen und Isolierkappen. Bestellungen können bei einem Teco-Vertreter oder direkt bei der Verkaufsabteilung von Teco aufgegeben werden.

#### Größe des geschlossenen Crimp-Anschlusses

Antriebsmodell	Drahts		Anschluss	Crimp-Anschluss	Tool	Isolierkappe
L510	R/L1 • S/L2 • T/L3	U/T1 · V/T2 · W/T3	Schrauben	Modell Nr.	Maschinennr.	Modell Nr.
1P2	1,3(16)		M3.5	R2-3.5	Nichifu NH 1 / 9	TIC 2
1P5	2,1 (14)		W13.5	K2-3.3	NICIIIU NA 179	TIC 2
101	3,3(12)		М4	R3.5-4	Nichifu NH 1 / 9	TIC 3.5
2P2	1,3(16)				Nichifu NH 1 / 9	TIC 2
2P5	1,3 (16)		M3.5	R2-3.5	Nichifu NH 1 / 9	TIC 2
2P7	2,1(14)		IVIS.5	K2-3.5	Nichifu NH 1 / 9	TIC 2
201	2,1 (14)				Nichifu NH 1 / 9	TIC 2
202	3,3(12)		М4	R3.5-4	Nichifu NH 1 / 9	TIC 3.5
203	5,3(10)		М4	R5.5-4	Nichifu NH 1 / 9	TIC 3.5
205	5,3(10)		М4	R5.5-4	Nichifu NH 1 / 9	TIC 5,5
208/210	8,4 (14)		M5	R8-5	Nichifu NH 1 / 9	TIC 8
401	2,1 (14)				Nichifu NH 1 / 9	TIC 2
402	2,1 (14)		М4	R3.5-4	Nichifu NH 1 / 9	TIC 2
403	2,1 (14)				Nichifu NH 1 / 9	TIC 2
405	2,1(14)		M4	R2-3.5	Nichifu NH 1 / 9	TIC 2
408/410/415	8,4 (8)	·	M5	R8-5	Nichifu NH 1 / 9	TIC 8

#### **♦** Typ 1

Während der Installation müssen alle Leitungslochstopfen entfernt und alle Leitungslöcher verwendet werden.

#### Empfohlene Auswahl der Eingangssicherung

		Sicherungst yp
Antriebsmodell L510	Hersteller: Bussmann  Modell Amperewert der Sicherung (A)	
	Einphasenantriebe der 100 V-Klasse	
1P2	Bussmann 16CT	690 V 16 A
1P5	Bussmann 20CT	690 V 20 A
101	Bussmann 25ET	690 V 25 A

		Sicherungst yp
Antriebsmodell L510	Autoick ann alail 1540 Hersteller: Bussmann	
Anthebsinodell L310	Modell	Amperewert der Sicherung (A)
	Einphasenantrie	be der 200 V-Klasse
2P2	Bussmann 10CT	690 V 10 A
2P5	Bussmann 10CT/16CT	690 V 10 A / 690 V 16 A
2P7	Bussmann 16CT/20CT	690 V 16 A / 690 V 20 A
201	Bussmann 16CT/20CT	690 V 16 A / 690 V 20 A
202	Bussmann 30FE	690 V 30 A
203	Bussmann 50FE	690 V 50 A

	S P	icherungsty
Antriebsmodell L510	Hersteller: Bussmann	
Anthebsillodell L310	Modell	Amperewert der Sicherung (A)
	Dreiphasenantriebe der 20	0 V-Klasse
2P2	Bussmann 10CT	690 V 10 A
2P5	Bussmann 10CT	690 V 10 A
201	Bussmann 10CT	690 V 10 A
202	Bussmann 16CT	690 V 16 A
203	Bussmann 20CT	690 V 20 A
205	Bussmann 50FE	690 V 50 A
208	Bussmann 63CT/100FE	690 V 63 A
210	Bussmann 80CT/100FE	690 V 80 A/690 V 100 A

	S p	cherungsty
Antriebsmodell L510	Hersteller: Bussmann	
	Modell	Amperewert der Sicherung (A)
	Dreiphasenantriebe der 40	0 V-Klasse
401	Bussmann 10CT	690 V10 A
402	Bussmann 16CT	690 V 16 A
403	Bussmann 20CT	690 V 20 A
405	Bussmann 25ET	690 V 25 A
408	Bussmann 40FE	690 V 40 A
410	Bussmann 50ET	690 V 50 A
415	Bussmann 63ET	690 V 63 A

## ■ Feldverdrahtungsanschlüsse

Alle Feldverdrahtungsanschlüsse am Ein- und Ausgang, die sich nicht innerhalb der Motorschaltung befinden, müssen gekennzeichnet sein, um die ordnungsgemäßen Verbindungen, die an jedem Anschluss vorgenommen werden müssen, anzugeben, und darauf hinweisen, dass Kupferleiter mit einer Nenntemperatur von 80 °C verwendet werden müssen.

### Kurzschlussfestigkeit des Antriebs

Dieser Antrieb wurde dem UL-Kurzschlusstest unterzogen, der bescheinigt, dass bei einem Kurzschluss in der Stromversorgung der Stromfluss den Wert nicht überschreitet. Die elektrischen Nennwerte für die maximale Spannung und die Tabelle unten für den Strom beachten.

- Der MCCB und Schalterschutz sowie Sicherungsnennwerte (siehe vorstehende Tabelle) müssen gleich oder größer als die Kurzschlusstoleranz des verwendeten Netzteils sein.
- Geeignet für den Einsatz in einer Schaltung, die nicht mehr als (A) RMS symmetrische Ampere für (PS) PS in Antrieben der 240 /480 V-Klasse mit Motor-Überlastschutz liefern kann.

Leistung (PS)	Strom (A)	Spannung (V)
0- 50	5,000	240 / 480

#### ♦ Überlastschutz für Antriebsmotor

Parameter 02-01 (Motornennstrom) auf den entsprechenden Wert einstellen, um den Motor-Überlastschutz zu aktivieren. Der interne Motor-Überlastschutz ist UL-gelistet und entspricht NEC und CEC.

#### 02-01 Motor-Nennstrom

Einstellungsbereich: Modellabhängig Werkseinstellung: Modellabhängig

02-01 auf den auf dem Typenschild des Motors eingeprägten Volllaststrom (FLA) einstellen.

#### ■ 08-05 Auswahl des Motor-Überlastschutzes

Der Antrieb verfügt über eine elektronische Überlastschutzfunktion (OL1) basierend auf Zeit, Ausgangsstrom und Ausgangsfrequenz, die den Motor vor Überhitzung schützt. Die elektronische thermische Überlastfunktion ist UL-anerkannt, sodass für den Einzelmotorbetrieb kein externes thermisches Überlastrelais erforderlich ist.

Dieser Parameter wählt die verwendete Motorüberlastkurve entsprechend dem verwendeten Motortyp aus.

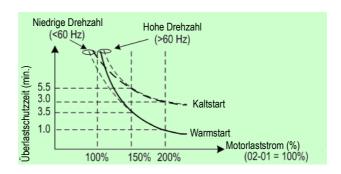
#### Überlastschutzeinstellungen

Einstellung	Beschreibung
XXXX0	Deaktiviert
XXXX1	Aktiviert

Stellt die Motor-Überlastschutzfunktion in 08-05 entsprechend dem jeweiligen Motor ein.

Einstellung 08-05 = XXXX0. Deaktiviert die Motor-Überlastschutzfunktion, wenn zwei oder mehr Motoren an einen einzelnen Umrichter angeschlossen sind. Eine alternative Methode verwenden, um für jeden Motor einen separaten Überlastschutz bereitzustellen, z. B. den Anschluss eines thermischen Überlastrelais an die Stromleitung jedes Motors.

\_



Motor-Überlastschutzzeit

#### 08-06 Auswahl des Motorüberlastbetriebs

Einstellung	Beschreibung	
0	Freilauf bis zum Stopp (Standardeinstellung)	
1	Nur Alarm	



## TECO Electric & Machinery Co., Ltd.

## 東元雷機股份有限公司

10F., No.3-1, Park St., Nangang District, Taipei City 115, Taiwan

115台北市南港區園區街3-1號10樓

Tel.: +886-2-6615-9111 Fax: +886-2-6615-0933

http://industrialproducts.teco.com.tw/

Auf unserer Website kann die Bedienungsanleitung dieses Produkts

für den ordnungsgemäßen Gebrauch heruntergeladen werden. 請連結至本公司官網,下載使用說明書,以能正確的使用本產品。

Dieses Handbuch kann bei Bedarf aufgrund von Produktverbesserungen, Modifikationen oder Änderungen der Spezifikationen aktualisiert werden.

Es kann ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

為持續改善產品,本公司保留變更設計規格之權利。



4KA72X473T61 Ver:07 2020.08





中文

Englisch